



# MON PREMIER GENERATEUR MAGRAV

**KESHE FOUNDATION DANMARK**

BY THOMAS BORNHOLDT - 2015 version 1

Manuel français traduit et commenté par L.M. et P.M 2015 VERSION 2



# Contenu

- \* 1. Liste du matériel
- \* 2. Bobines
- \* 3. Nano revêtement
- \* 4. Décharger les bobines
- \* 5. Production de GaNS
- \* 6. Boule de plasma
- \* 7. Condensateurs
- \* 8. Connection de l'unité MAGRAV
- \* 9. Brancher l'appareil





# Liste du matériel

## **Fil de cuivre**

1,7 mm (5 x 2,5 mm<sup>2</sup> de fil d'installation de 50 mètres) la norme en Europe!

## **Plaques métalliques**

4 plaques de cuivre brut, env. 20x10 cm

1 plaque de zinc brut, env. 20x10 cm

1 plaque de fer brut, env. 20x10 cm

(Tuyaux, supports, etc., peuvent également convenir, mais les plaques sont plus faciles à manipuler )

## **Boîtes en plastique**

3 boîtes de 4 litres hauteur 14 cm (pour la production de GaNS)

1 boîte de 14 litres hauteur 18 cm avec couvercle (pour le revêtement nano)

1 boîte de 20 litres hauteur 28 cm avec couvercle (pour le traitement nano - vapeur)

4 petites boîtes avec couvercle d'environ 1 litre (pour le traitement des bobines au Gans)

## **Produits chimiques et liquides**

3 kg de soude caustique en granulés (petites perles)

25 litres d'eau salée à 20-25 % (eau de mer ou eau déminéralisée avec sel de mer).



### **Tiges pour réaliser les bobines**

1 tige de 12 mm Ø en cuivre, longueur 80 cm (pour les bobines extérieures)

1 tige de 8 mm Ø en fer, longueur 80 cm (pour les bobines intérieures)

### **Matériaux pour les condensateurs**

Papier sulfuré (pour la cuisson) / résistant à la chaleur

Gaine isolante

### **Matériel pour faire du Gans**

1 seringue de 100 ml

1 tuyau en plastique d'env. 30 cm pour prolonger la seringue

Le GaNS peut également être réalisé dans des grandes bouteilles en plastique, avec le fond découpé et une vanne de vidange sur le bouchon.

### **Divers**

Lunettes de protection

Gants en caoutchouc ou en latex jetables

Multimètre avec millivolts DC

6 balles de ping-pong ou 3 petits contenants de plastique sphériques avec couvercle max. Ø 5 cm (pour GaNS soleil).

### **Autres**

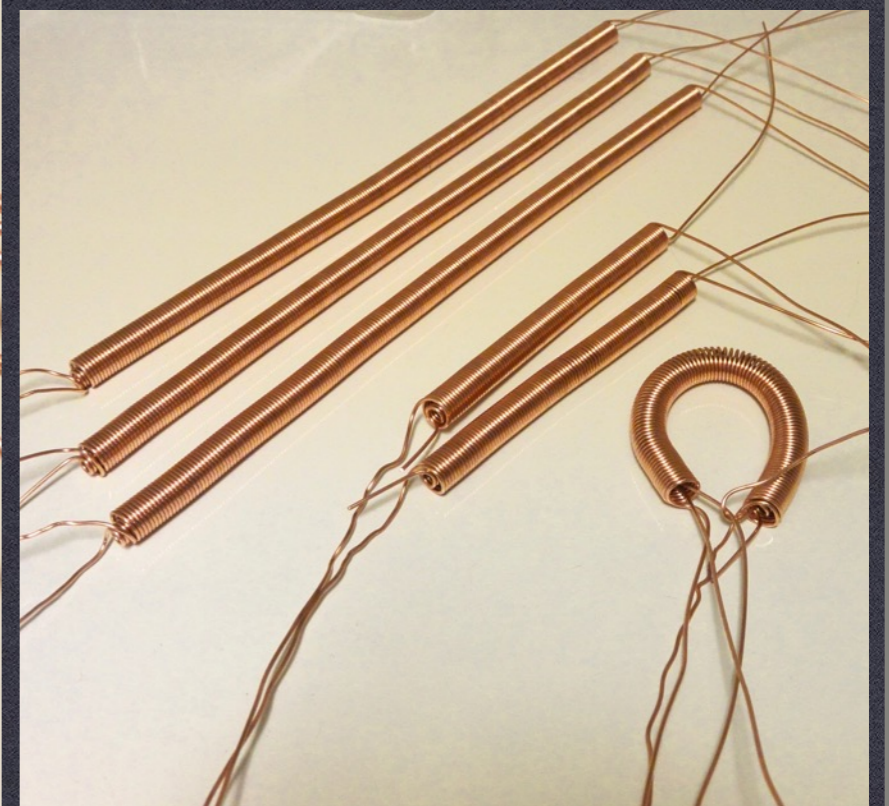
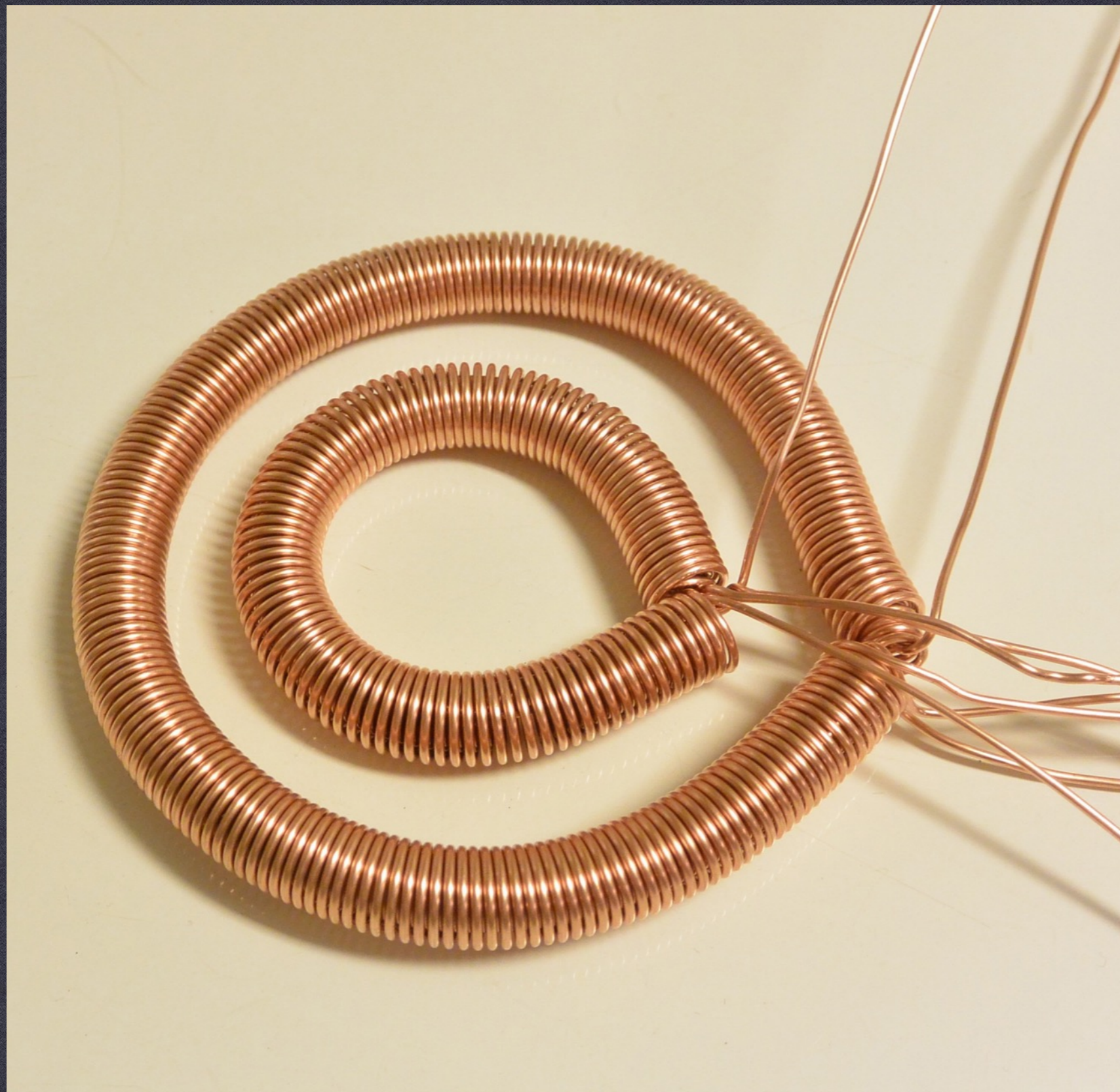
Grille galvanisée 50x50 cm

Thermostat 50-60 degrés pour éviter la surchauffe

Papier d'aluminium

Bouchons en plastique (récupérés sur bouteilles de soda )

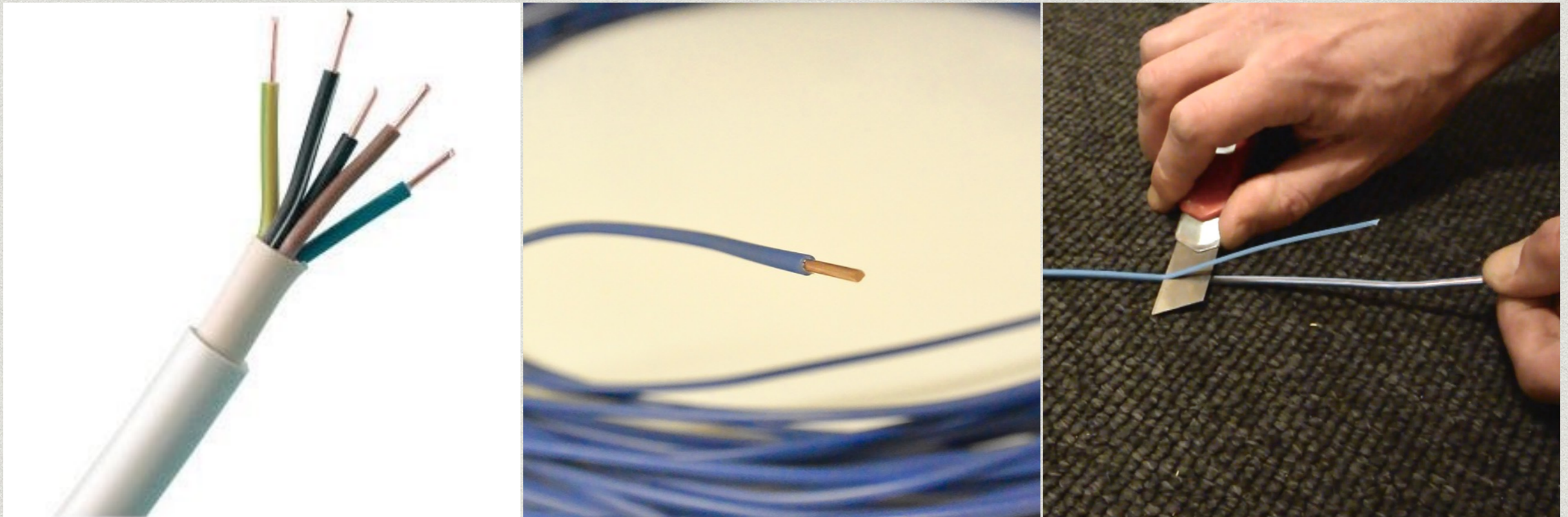




# Bobines

pas à pas





## Dénuder le fil de cuivre

Entailler le fil électrique avec un couteau (ou avec un éplucheur).

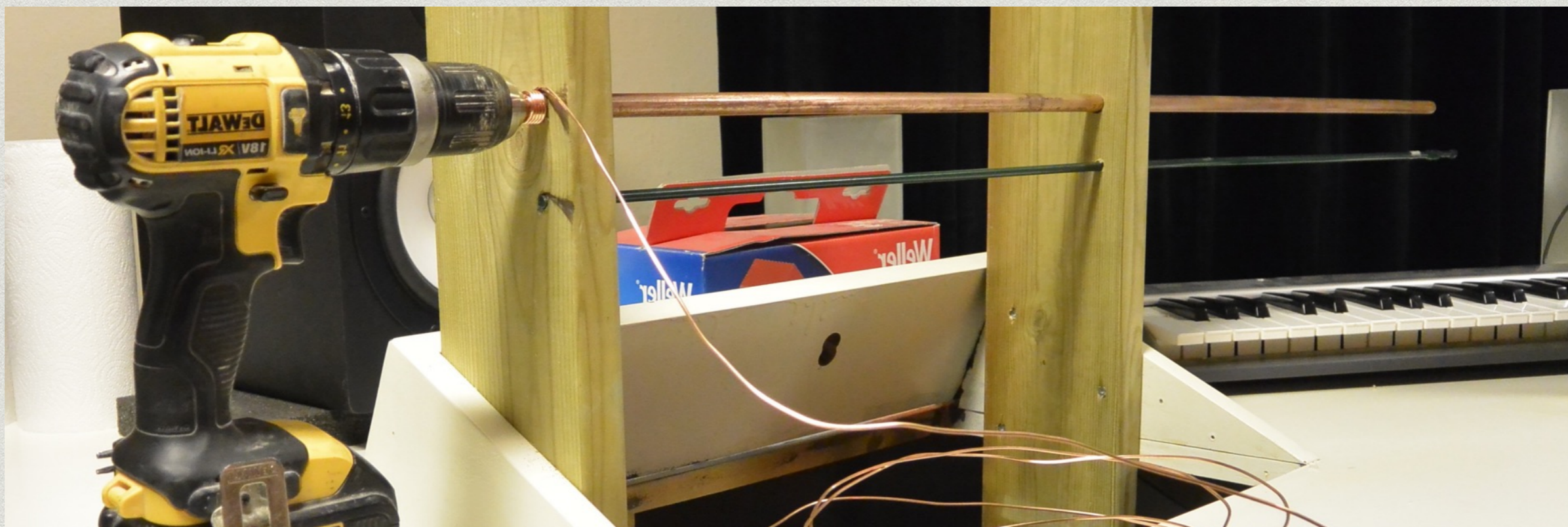
Poser le fil sur un support (image de droite).

Appuyer avec le côté du couteau sur le fil électrique (presque horizontalement) en tirant le câble vers soi.

Enrouler le fil dénudé sur un rouleau afin de le stocker.

Ou commander du fil de cuivre brut sur Internet. Je recommande MIN 1,6 mm et MAX 2 mm !  
(ex. [www.Spiram.fr](http://www.Spiram.fr))





### Préparer la réalisation des bobines

Utiliser une planche de bois et faire deux trous qui correspondent aux tiges avec lesquels vous réaliserez les bobines. Les trous doivent être ajustés aux deux tiges (8 mm et 12 mm).

Porter des gants pour éviter de déposer de la graisse avec vos doigts sur le fil de cuivre !

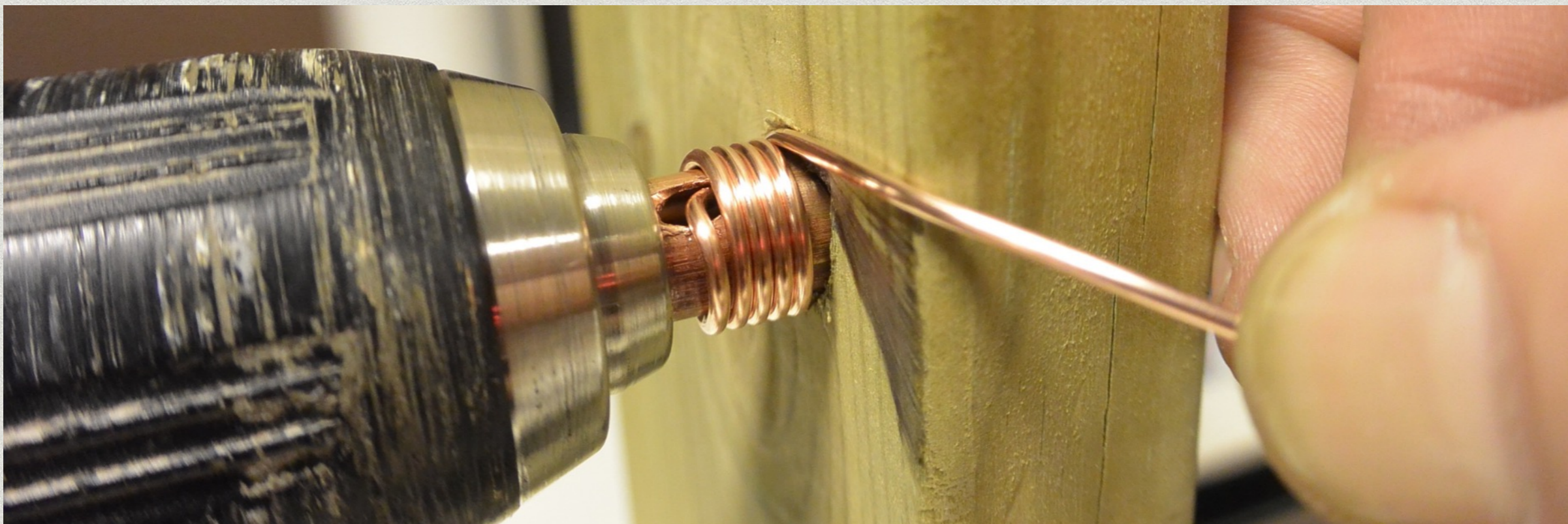
La Fondation Keshe recommande un fil de cuivre de 1,6 mm Ø (AWG 14 standard US), une tige de 5,6 mm Ø pour la bobine intérieure, et une tige de 9 mm Ø pour la bobine externe. Il est important que la bobine intérieure soit en contact avec la bobine externe tout en restant déplaçable d'avant en arrière.

Le nombre de tours devrait toujours donner la somme neuf (9). Exemple 180 :  $1 + 8 + 0 = 9$  ou  $162 - 1 + 6 + 2 = 9$ . La fondation Keshe prévoit 162 tours pour les longues bobines et 81 tours pour les bobines courtes ! Les longues bobines doivent toujours avoir une taille deux fois plus longues que les bobines courtes.

J'ai choisi de faire des bobines de 180 et 90 tours, parce que j'ai utilisé un fil de cuivre de 1,7 mm Ø, mais aussi pour accroître légèrement l'effet ! Plus le fil de cuivre est épais, plus la puissance que vous obtiendrez sera grande (pour former une plus grande surface de couche nano).

... TOUTES les extrémités doivent toujours être repliées pour former un oeillet (l'extrémité du fil ne doit cependant pas se toucher ).





### **Confection des bobines externes**

3 bobines de 180 tours, avec la tige de 12 mm Ø . ( Keshe recommande 162 tours avec une tige de 9 mm Ø)

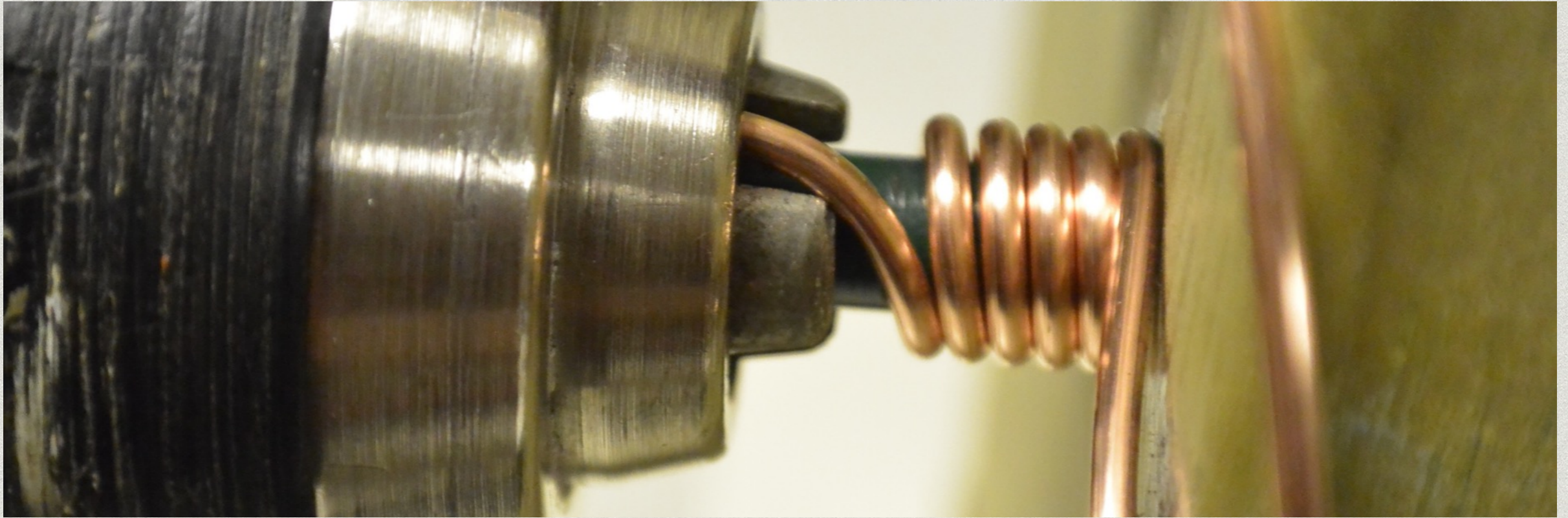
Commencez par faire les bobines externes . Percez un petit trou dans le tube afin d'y fixer le fil. Il est important que les bobines soient enroulées dans le bon sens !

La visseuse doit être réglée sur dévisser. Regardez l'image.

Laissez environ 15 cm de fil aux deux extrémités de la bobine !

Il est conseillé de faire quelques tours supplémentaires. Puis déroulez jusqu'à ce que le nombre souhaité de tours soit atteint. Ainsi les extrémités des bobines sont plus régulières.





### **Confection des bobines intérieures**

Répéter le même processus pour les petites bobines.

Bobines intérieures

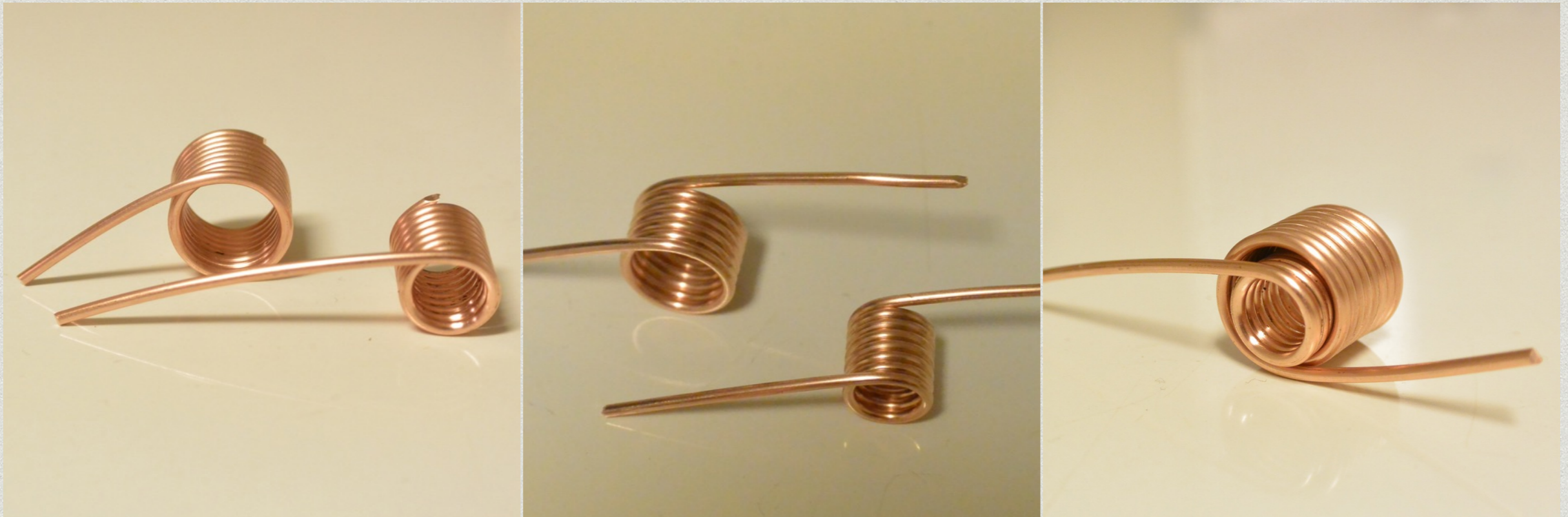
3 bobines de 90 tours , avec la tige de 8 mm Ø . (Keshe recommande 81 tours avec la tige de 5,6 mm Ø)

Laissez environ 15 cm de fils à une extrémité et deux fois la longueur de la bobine (env. 30 cm) à l'autre extrémité.

Au lieu de faire un trou dans la tige de 8 mm pour y fixer le fil, vous pouvez insérer l'extrémité du fil dans le mandrin de la visseuse !

Il est conseillé de faire quelques tours supplémentaires. Puis déroulez jusqu'à ce que le nombre souhaité de tours soit atteint. Ainsi les extrémités des bobines sont plus régulières.





Avez-vous enroulé les bobines dans le bon sens ?

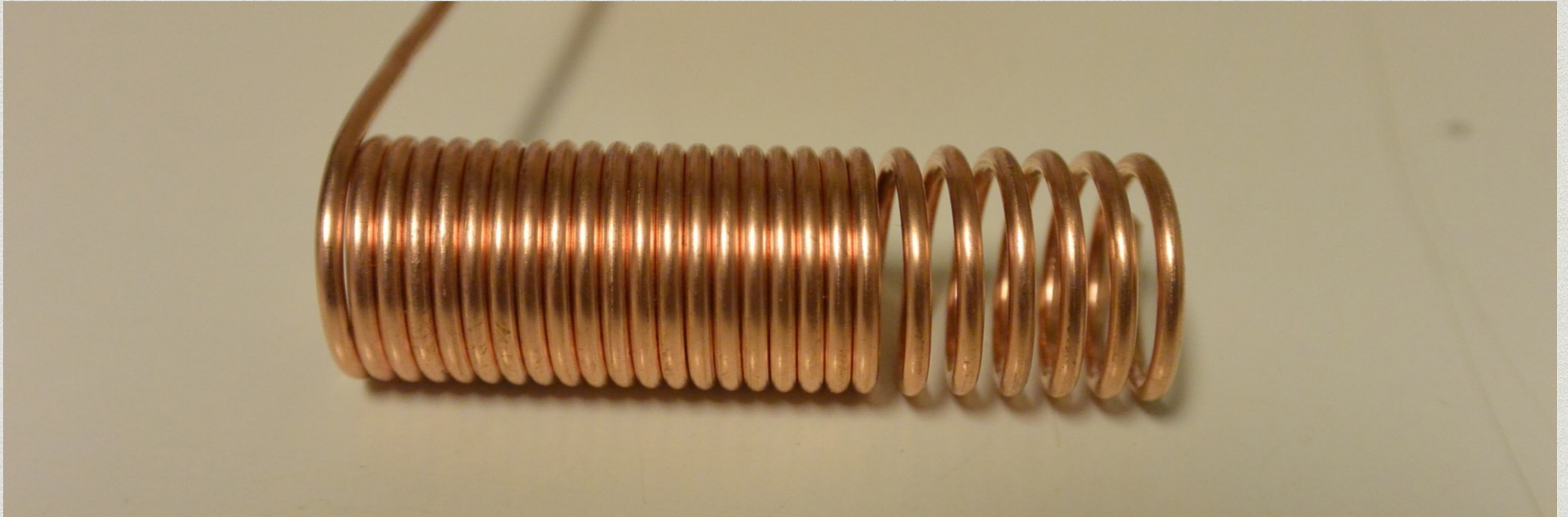
**NOTE.**

**Les bobines externes doivent présenter environ 15 cm de fil aux deux extrémités .**

**Les bobines intérieures doivent présenter environ 15 cm de fil à une extrémité, et deux fois la longueur de la bobine à l'autre.**

**Ne pas oublier de créer une boucle aux deux extrémités, pour éviter que l'énergie du champ magnétique ne se perde !**





### **Ecarter les fils de cuivre avant le traitement nano**

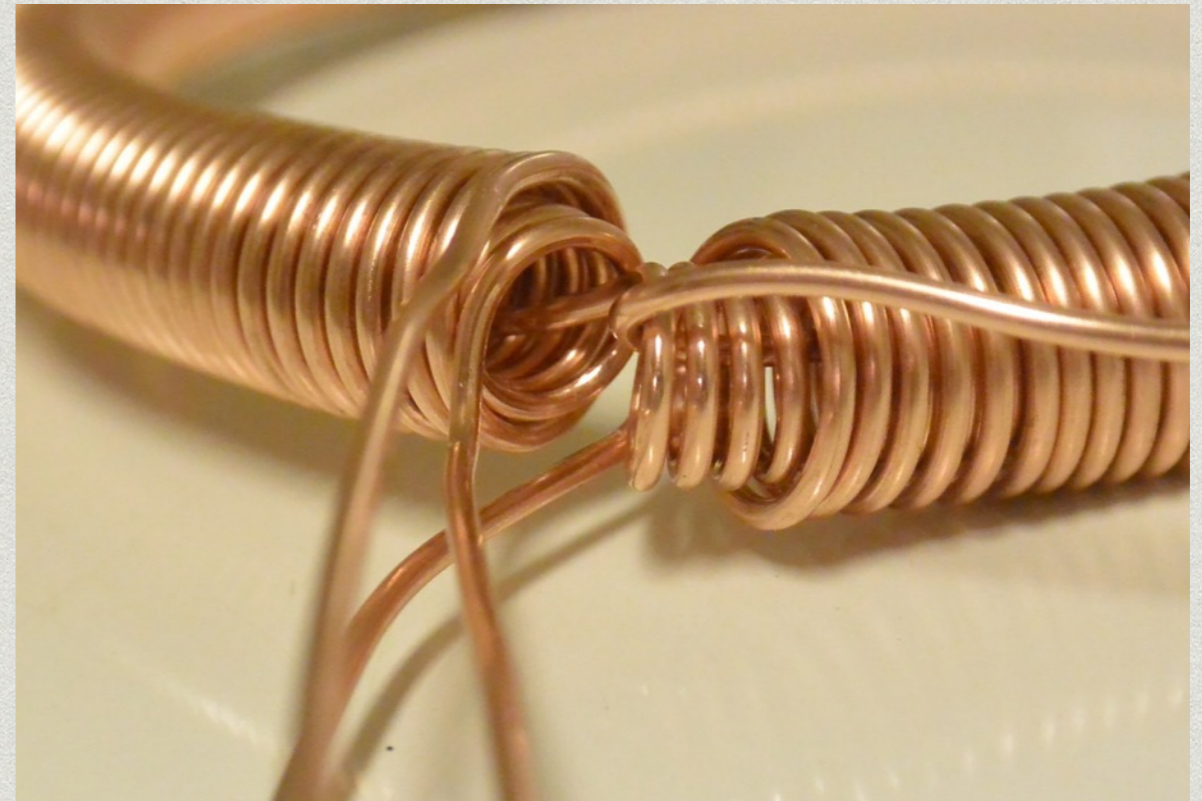
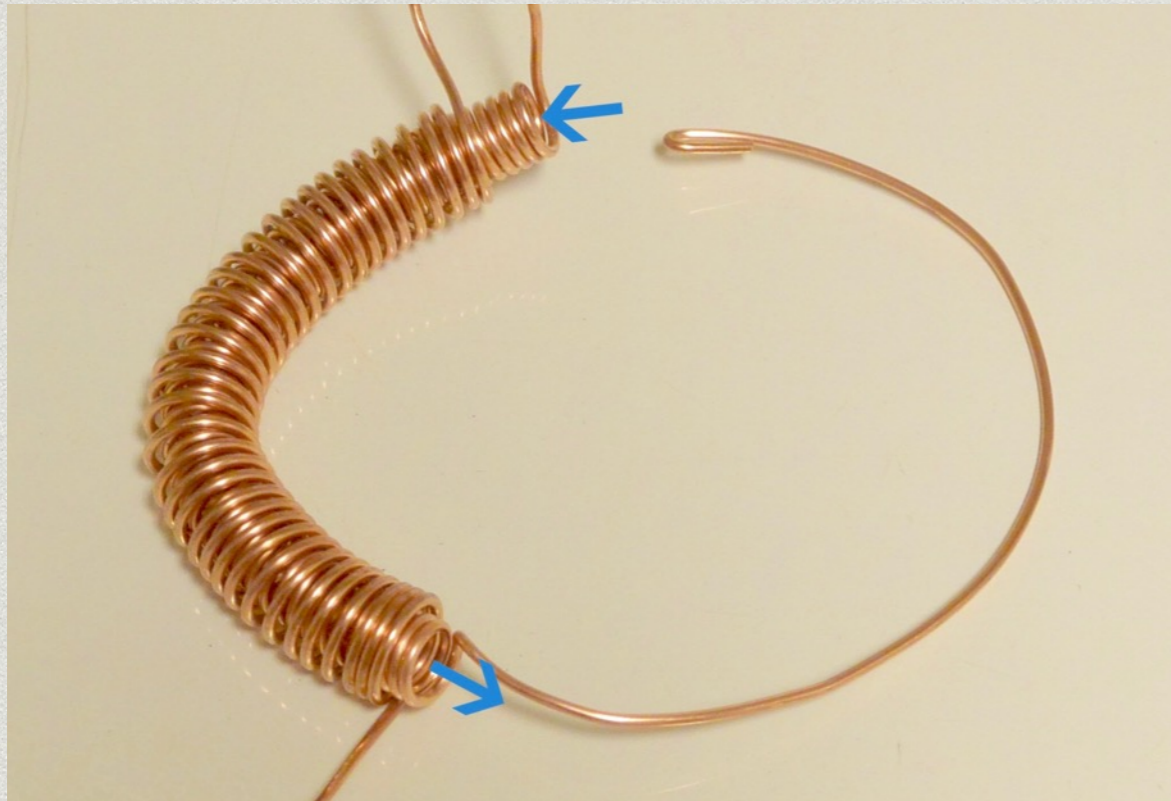
Etirer les bobines pour créer un espace afin d'assurer un bon traitement nano. Saisir les deux extrémités et étirer doucement jusqu'à ce qu'il y ait un petit écart entre les câbles.

Lorsque vous avez étiré les bobines , vous pouvez les remettre sur la tige et les ajuster plus ou moins selon les besoins (l'image est un peu exagérée) .

### **NOTE**

**Si vous choisissez de réaliser le NANO-REVÊTEMENT par le feu, il n'est pas nécessaire d'étirer les bobines !**





## Assemblage des bobines

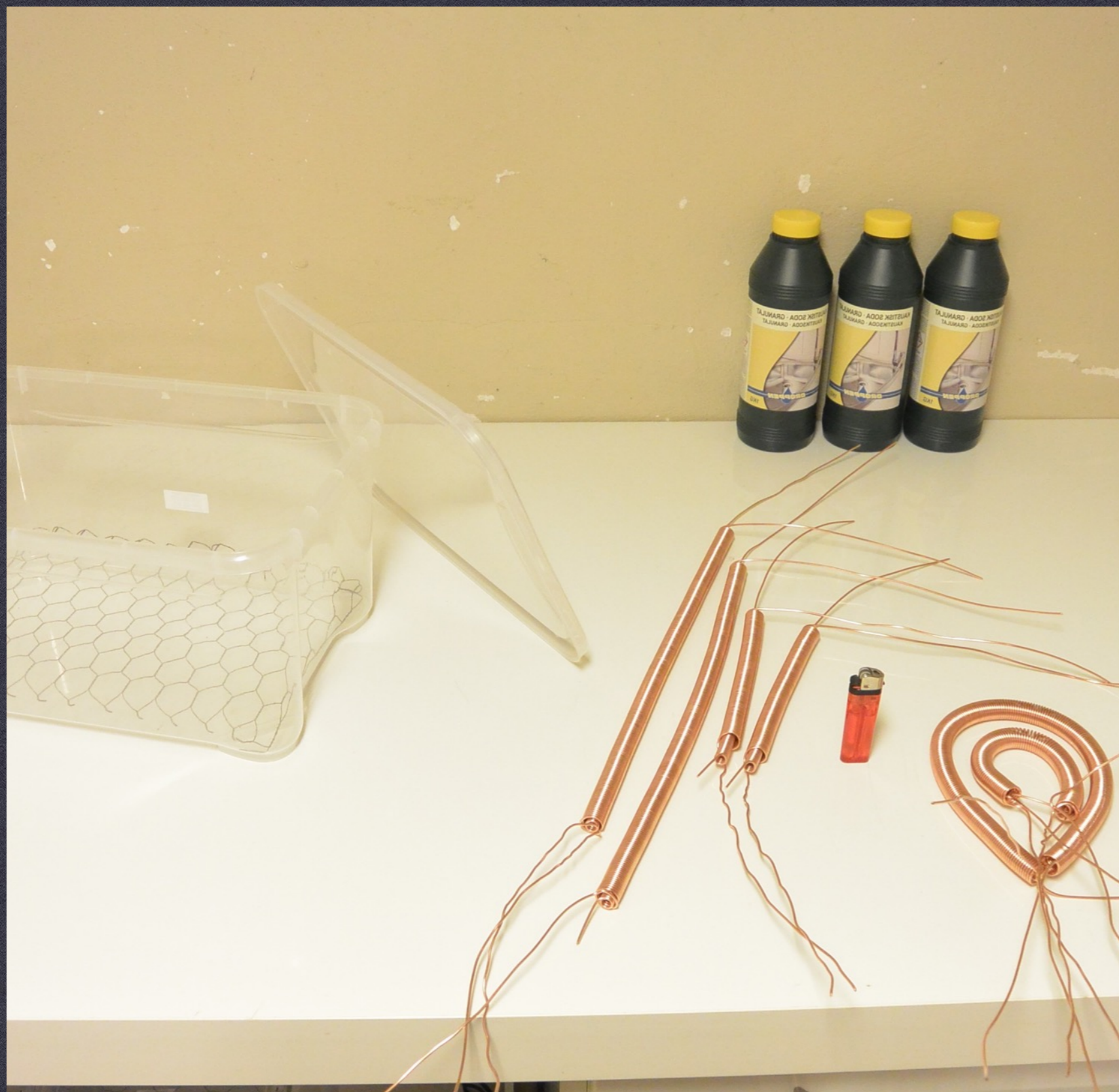
Assembler les 6 bobines (3 grandes et 3 petites).

Les bobines intérieures sont introduites dans les bobines externes.

Introduire ensuite le long fil de la bobine intérieure à travers celle-ci jusqu'à ce qu'il ressorte de l'autre côté. La bobine doit former un cercle. Serrer et plier le fil vers l'arrière de sorte que le cercle soit maintenu. Former le cercle à la main pour le rendre régulier et rond.

Vous avez maintenant trois grandes et trois petites bobines prêtes pour le traitement nano.

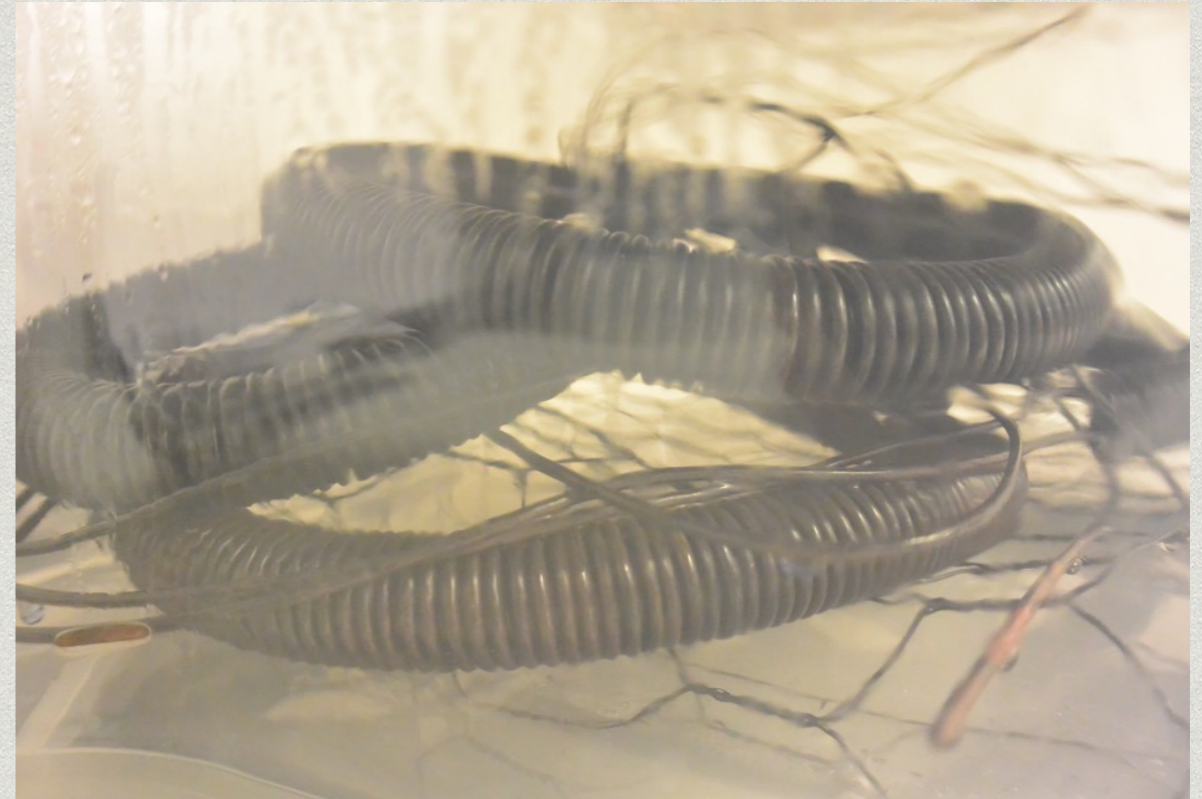




# Traitement nano du cuivre

pas à pas





### **Marche à suivre pour le revêtement nano - couche noire sur les bobines**

Déverser la soude caustique dans une boîte en plastique de manière à recouvrir le fond (ne pas lésiner sur la quantité de soude caustique) .

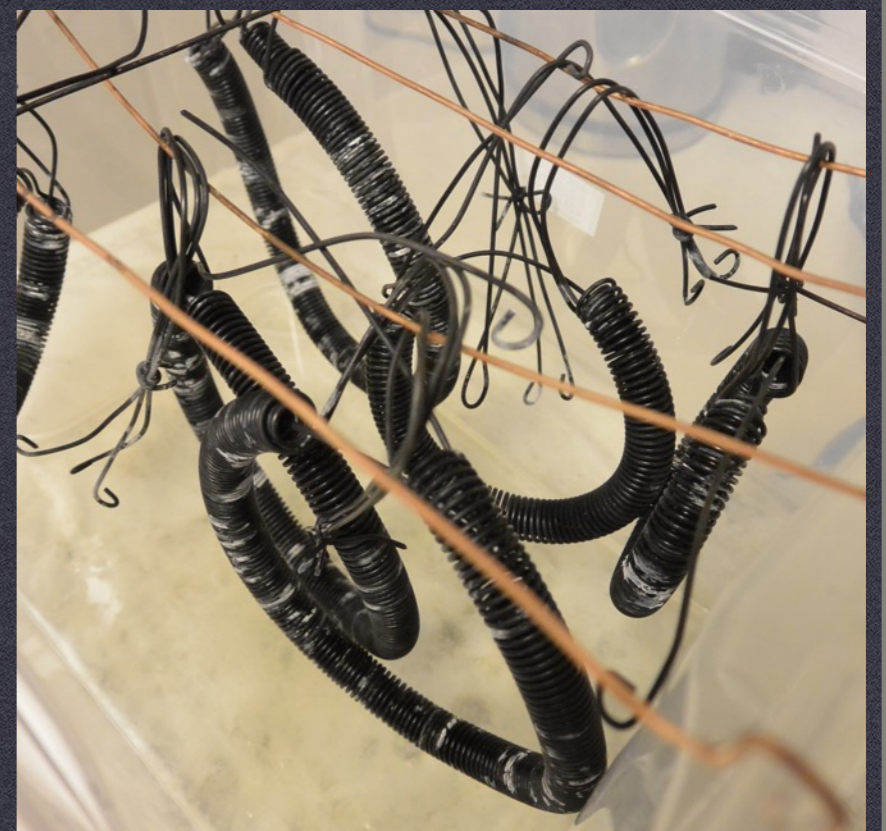
Ajouter quelques morceaux de papier d'aluminium et quelques bouchons de soda. (les Allemands utilisent des goulots de bouteilles de coca).

Placer un treillis galvanisé, le distancer du fond de 5-6 cm . Le treillis métallique doit être suffisamment solide pour supporter toutes les bobines sans s'affaisser. Placer toutes vos bobines, 3-6 plaques de cuivre et quelques fils de cuivre d'environ 40 cm. (Vous pouvez plier les fils de cuivre pour pouvoir les placer aisément dans le récipient).

Recouvrir partiellement le récipient avec le couvercle et verser l'eau bouillante jusqu'à une hauteur d'environ 1-2 cm en dessous du treilli . Les bobines ne doivent pas être en contact avec la surface de l'eau pendant le traitement nano !

Fermer rapidement le couvercle et placer un objet lourd par-dessus. Après environ 10 min. les bobines commencent à noircir.

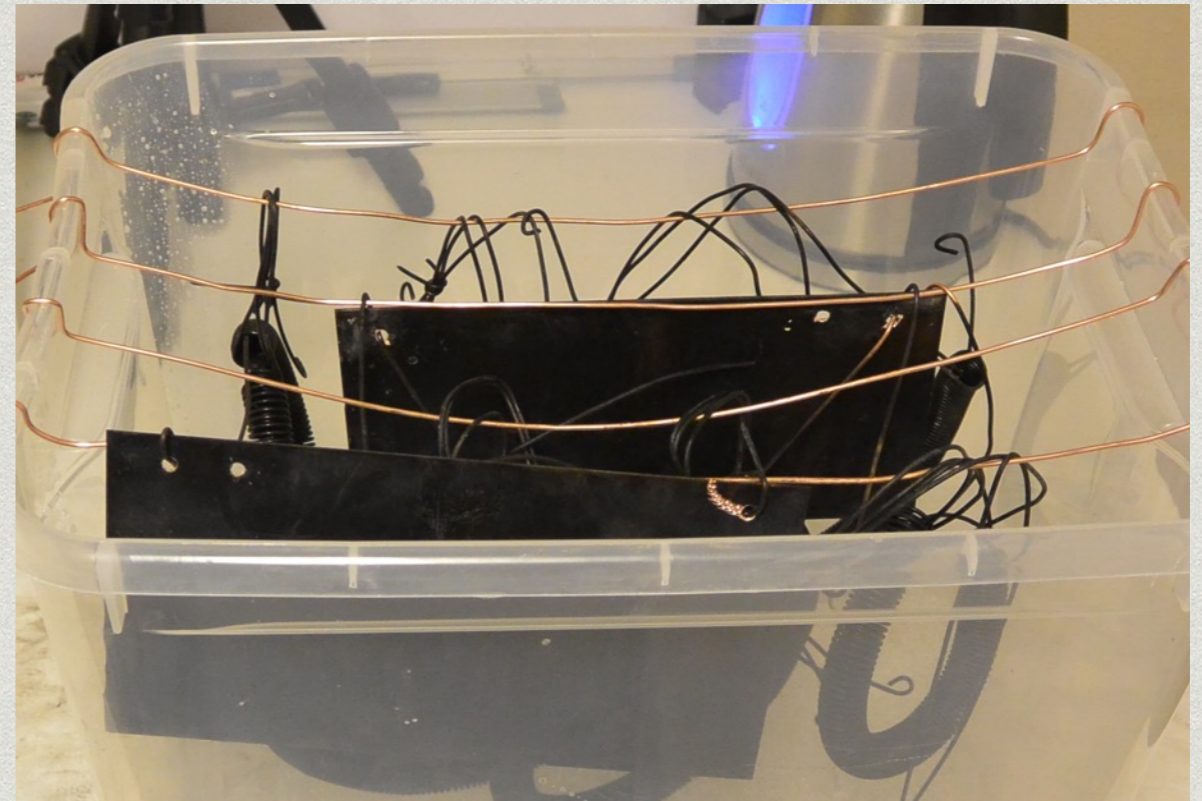
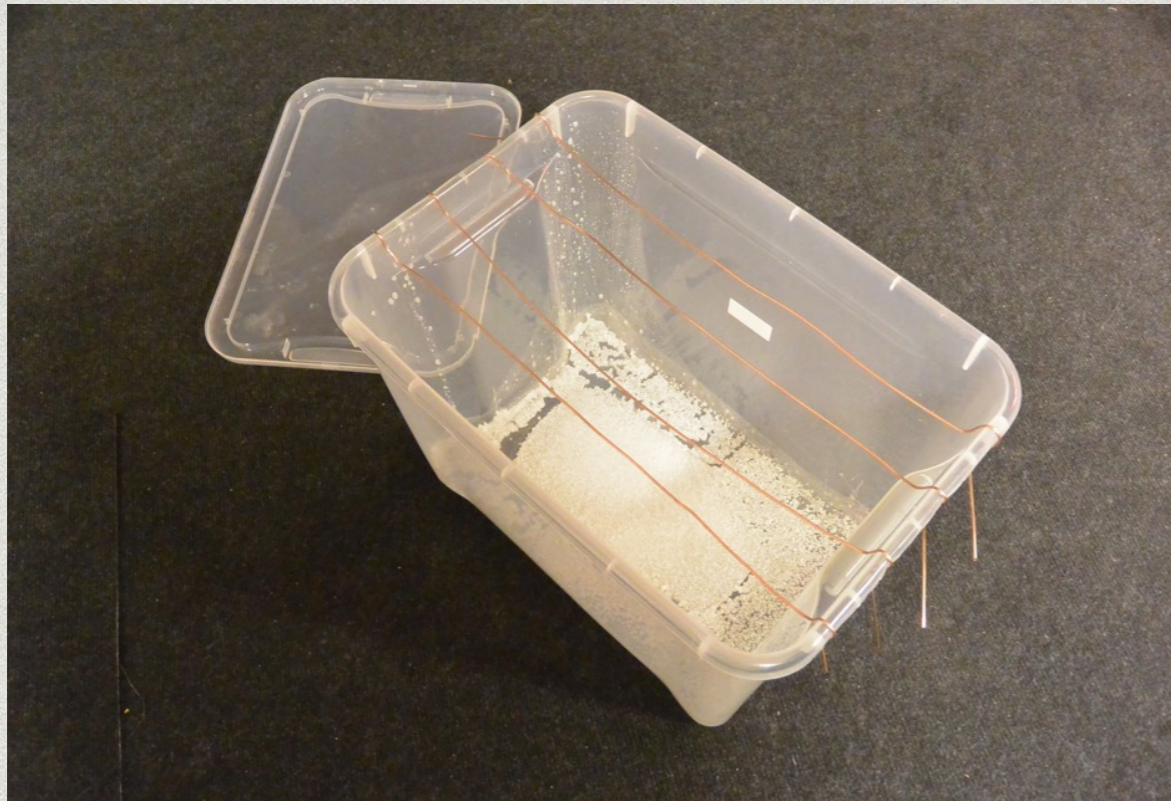




**Traitement à la vapeur pour renforcer la couche nano**

pas à pas





### **Traiter à la vapeur pour renforcer la couche nano**

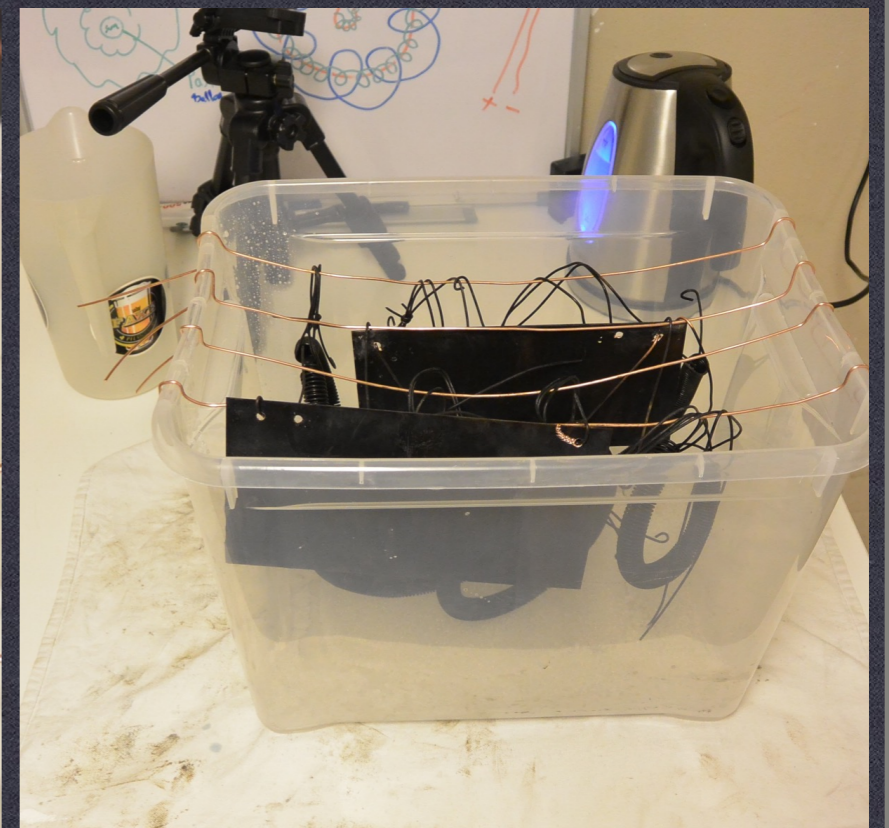
Utilisez une nouvelle boîte (modèle haut). Accrochez certains fils de cuivre à travers l'ouverture de la boîte, de sorte que les bobines puissent pendre librement, le plus haut possible.

Préparez-vous à faire la même procédure que le traitement nano précédant. Cette fois, utilisez une plus petite quantité de soude caustique (voir photo) .

Versez l'eau bouillante et refermez le couvercle rapidement. Mettez un objet lourd par-dessus de sorte que la vapeur ne s'échappe pas . Laissez reposer pendant 24 heures .

Si les pièces en cuivre ne sont pas couverts à 100% de revêtement nano noir, répétez le processus de traitement à la vapeur jusqu'à ce qu'ils soient complètement noir !

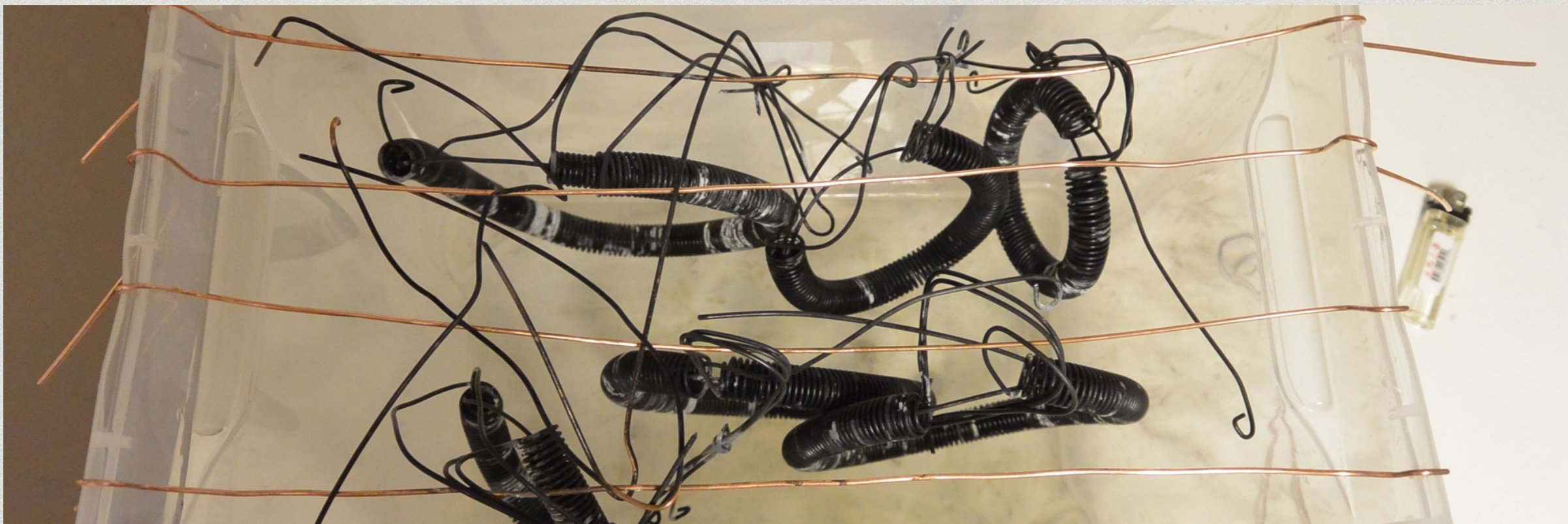




# Séchage des bonbines

pas à pas





### **Séchage des bobines**

Videz la majorité de l'eau, laissez une petite quantité au fond . Remettez le couvercle par-dessus en laissant une petite ouverture pour laisser passer la vapeur .

Stockez le liquide refroidi (soude caustique froide), celui-ci peut ensuite être utilisé pour pulvériser ou tamponner les zones brillantes qui nécessiteront une retouche.

Laissez sécher 2-4 jours !

Les plaques et les fils de cuivre nano-traités doivent être mis de côté. Ceux-ci seront utilisés pour la production de Gans .

Lors du séchage, des taches de sel blancs peuvent apparaître. Brossez-les doucement et rincez-les à l'eau distillée ou déminéralisée .





**Décharger les bobines**  
pas à pas





## Décharger la tension des bobines

Placez les bobines individuellement sur la grille galvanisé au fond de la boîte. Les bobines ne doivent pas être en contact les unes avec les autres !

Réglez le VDC à 2000m (millivolts). Maintenir un pôle sur la grille, et l'autre sur la bobine, jusqu'à ce que le nombre se stabilise.

Connecter idéalement le pôle négatif du multimètre à une véritable mise à terre .

Répétez cette action toutes les 6 heures pendant 2-3 jours. Plus vous consacrez de temps à décharger les bobines, plus vous créez de matière nano.

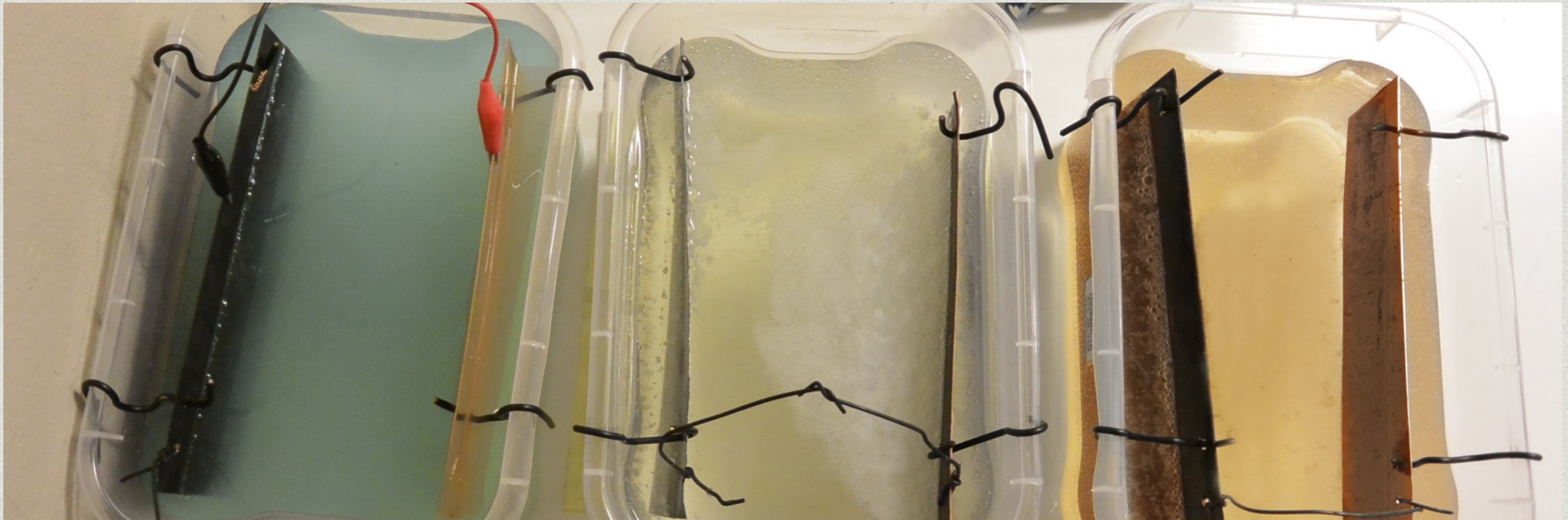




# Production de GaNZ

pas à pas





### Production de trois différents types de nano-GaNS

1. CuO cuivre nano-traité + cuivre brut (bleu-vert)
2. Co<sub>2</sub> cuivre nano-traité + zinc (blanc)
3. CH<sub>3</sub> cuivre nano-traité + fer (orange)

En reliant par un fil de cuivre nano-traité les métaux dans un bain d'eau salé, le métal s'oxyde et forme une nano-consistance (GaNS).  
Le Gans coule ou flotte en surface. Plus tard, il sera récolté et désalé.

Vous pouvez accélérer le processus en utilisant une batterie de 1,5 volts. Cette méthode nécessite que vous ajoutiez un apport d'air supplémentaire dans l'eau (utilisez une pompe à air d'aquarium).

Séparez les fils de cuivre afin d'ajouter la batterie. Le négatif (noir) doit toujours être relié à la plaque de cuivre nano et le positif (rouge) au métal brut !

Sans apport d'air, le métal s'oxyde trop rapidement, ce qui crée des oxydes (poudre / grain) à la place des nano-oxydes liquides (GaNS) !

Plus le Gans se développe lentement, meilleur sera le résultat !

Patience, cela peut facilement durer une semaine pour extraire les trois types de GaNS !

D'autres types de GaNS (que ceux cités ci-dessus) créés à partir d'autres métaux lourds peuvent être plus performants.





### **GaNS de Co<sub>2</sub>, cuivre nano-traité + zinc (blanc )**

- 1 plaque de cuivre nano-traité
- 1 plaque de zinc
- 1 fil de cuivre nano-traité
- 1 récipient en plastique de 4 litres
- 3 litres d'eau salée à 20-25 % (eau de mer ou eau déminéralisée / distillée avec du sel de mer )

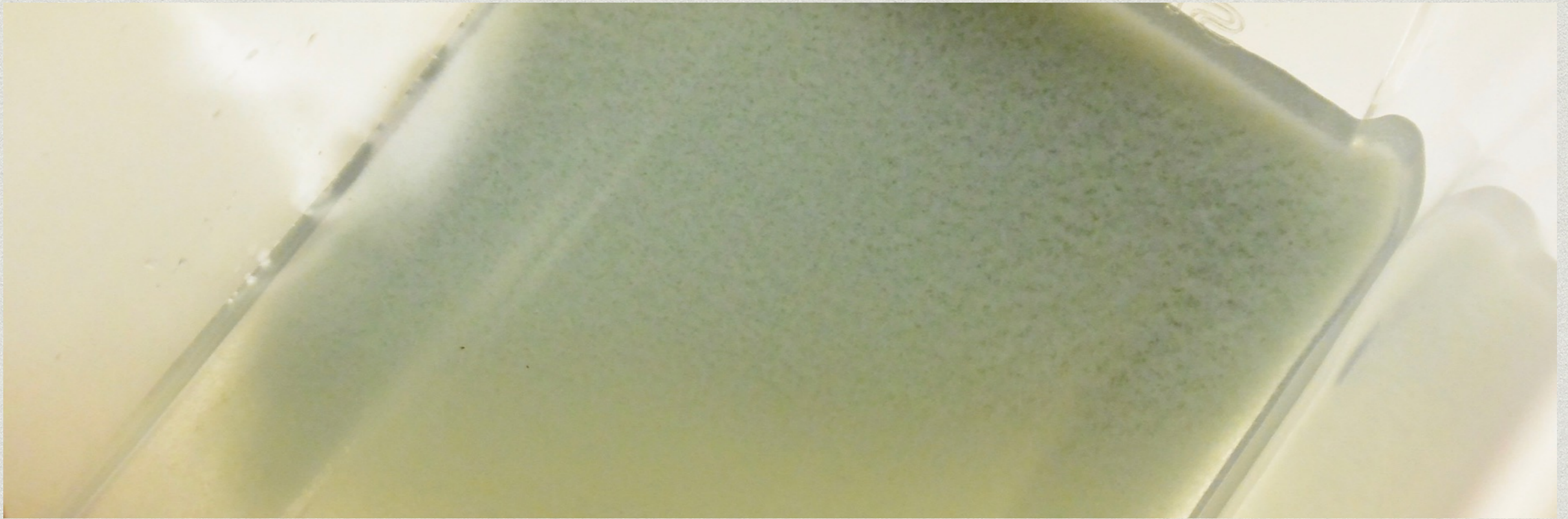
Percer trois trous dans le haut des plaques et les suspendre aux rebords du récipient en plastique avec deux fils de cuivre. Prévoir une longueur permettant de positionner les plaques sans qu'elles touchent le bord du récipient.

Connecter les deux plaques avec un fil de cuivre nano-traité (s'assurer de la bonne connexion).

Remplir le récipient d'eau de mer, de sorte que les plaques dépassent de 1 à 2 cm de la surface de l'eau .

Le GaNS de Co<sub>2</sub> apparait déjà au bout de quelques heures, mais laissez-le reposer pendant 2-3 jours avant l'étape suivante.





### **GaNS de CuO, cuivre nano-traité + cuivre pur ( bleu / vert )**

- 1 plaque de cuivre nano-traité
- 1 plaque de cuivre brut
- 1 fil de cuivre nano-traité
- 1 récipient en plastique de 4 litres
- 3 litres d'eau salée à 20-25 % (eau de mer ou eau déminéralisée / distillée avec du sel de mer )

Connecter les deux plaques avec un fil de cuivre nano-traité et ajouter l'eau salée.

**AVOIR DE LA PATIENCE !**

Le GaNS de CuO se forme lentement. Après 1-2 jours, vous devriez être en mesure de voir la couleur bleu / vert, il peut se passer plus d'une semaine avant de pouvoir le récolter.





### **GaNS de $\text{CH}_3$ , cuivre nano-traité + fer (orange)**

- 1 plaque de cuivre nano-traité
- 1 plaque de fer brut
- 1 fil de cuivre nano-traité
- 1 récipient en plastique de 4 litres
- 3 litres d'eau salée à 20-25 % (eau de mer ou eau déminéralisée / distillée avec du sel de mer )

Connecter les deux plaques avec un fil de cuivre nano-traité et ajouter l'eau salée.

Le GaNS de  $\text{CH}_3$  peut apparaitre après 2-3 heures, mais attendez quelques jours avant de le récolter pour qu'il y ait une couche épaisse orange .





## Séparer le Gans de l'eau et le désaler

Les GaNS doivent être entreposés dans des récipients séparés afin de les désaler.

Utiliser une seringue de 100 ml munie d'un tuyau pour aspirer le GaNS ou l'eau. Après un temps de repos, le GaNS se dépose au fond du récipient, ce qui permet de pomper l'eau salée en surface, Celui-ci pourra être réutilisé dans la production d'un prochain GaNS.

Pour le désalage, mélanger le GaNS avec l'eau distillée ou déminéralisée et attendre qu'il se dépose au fond pour retirer l'eau. Répétez ce processus de désalage à quelques reprises. Finalement, laisser l'eau s'évaporer jusqu'à ce que le GaNS atteigne une consistance appropriée. Il ne doit pas être sec !





**Enrober les bobines avec le GaNS**

pas à pas





## Mélanger les différents GaNS

Verser les GaNS désalés dans un récipient permettant de tremper les bobines.

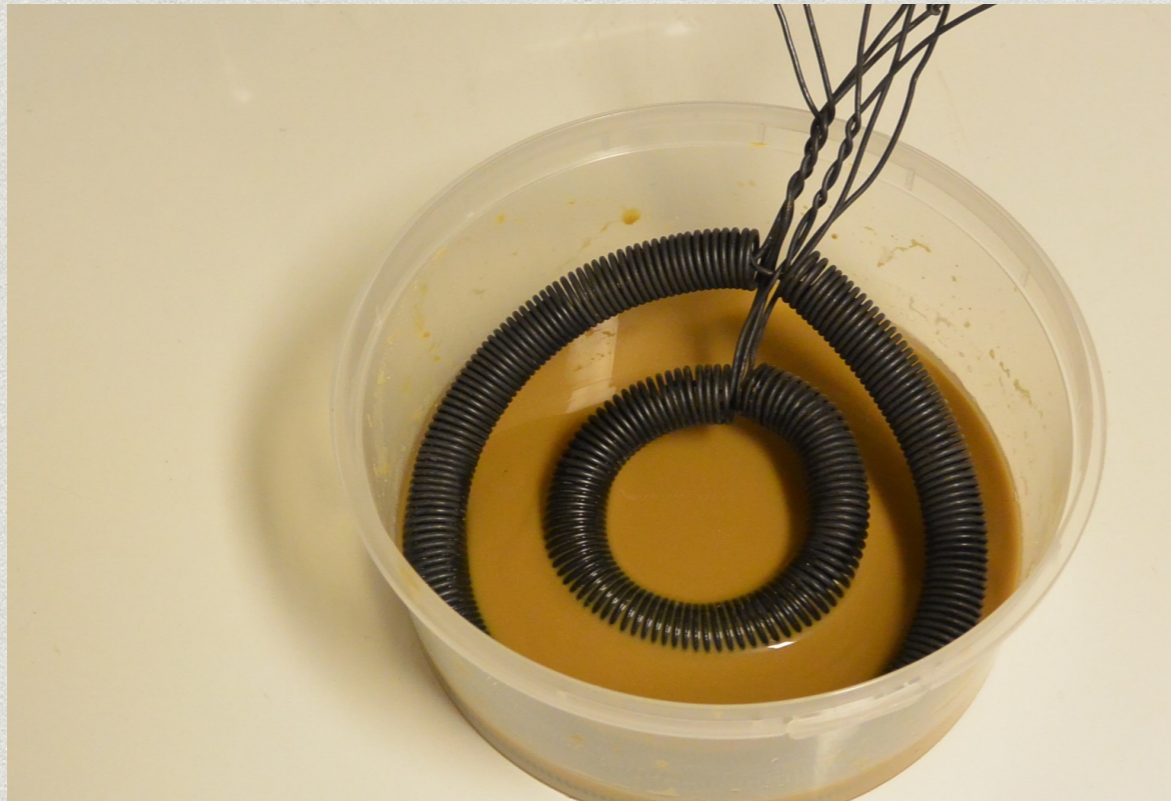
Il n'y a pas de recommandation quand aux proportions de chaque GaNS, mais une bonne règle de base consiste à utiliser la totalité du GaNS de CH<sub>3</sub> (orange) et CuO (bleu / vert), et remplir le solde avec du GaNS de CO<sub>2</sub> (blanc) jusqu'à ce que la quantité désirée soit atteinte !

Assurez-vous que le GaNS soit assez fluide pour passer à travers les spirales des bobines, il ne doit pas y avoir de grumeaux !

Si le GaNS est trop liquide, laissez-le reposer pour permettre à l'eau de s'évaporer jusqu'à l'obtention de la consistance désirée.

Si le GaNS est trop épais, diluez-le avec de l'eau déminéralisée ou distillée .





### **Tremper les bobines dans le mélange de GaNS**

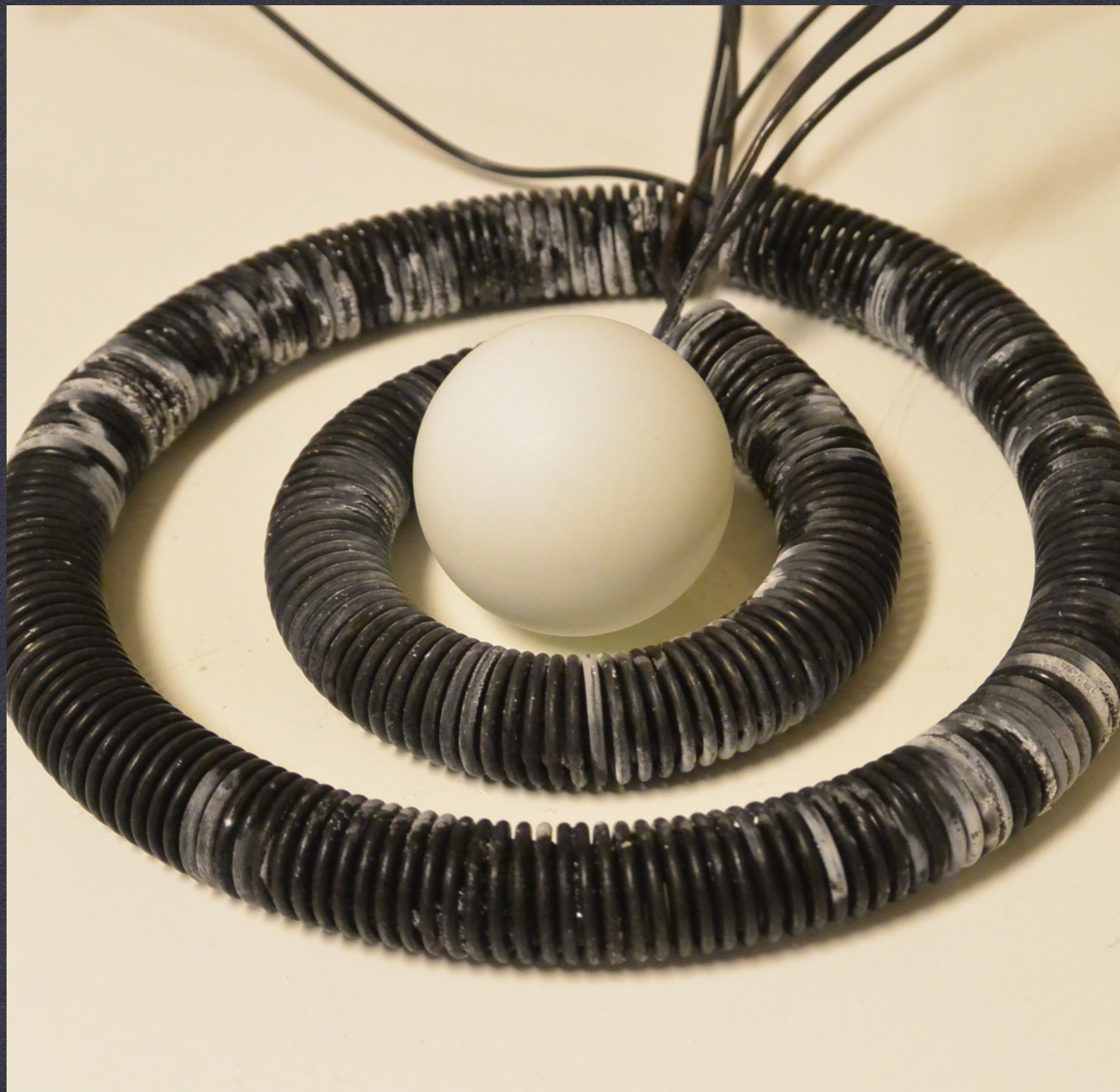
Utiliser un récipient suffisamment grand pour y plonger les bobines. Assurez-vous qu'elles soient enrobées à 100% !

Suspendre les bobines pour le séchage. Tournez-les régulièrement pour éviter les coulés ou les grumeaux.

Répéter le traitement 2 fois pour de meilleurs résultats .

Lorsque les bobines sont sèches , elles sont prêtes à l'emploi.





**"Soleil" de GaNS ( PLASMA )**  
pas à pas





### Confection des "soleils" de GaNS ( plasma)

Le "soleil" doit être placé au centre des bobines et centré par rapport à l'axe des bobines (comme Saturne).

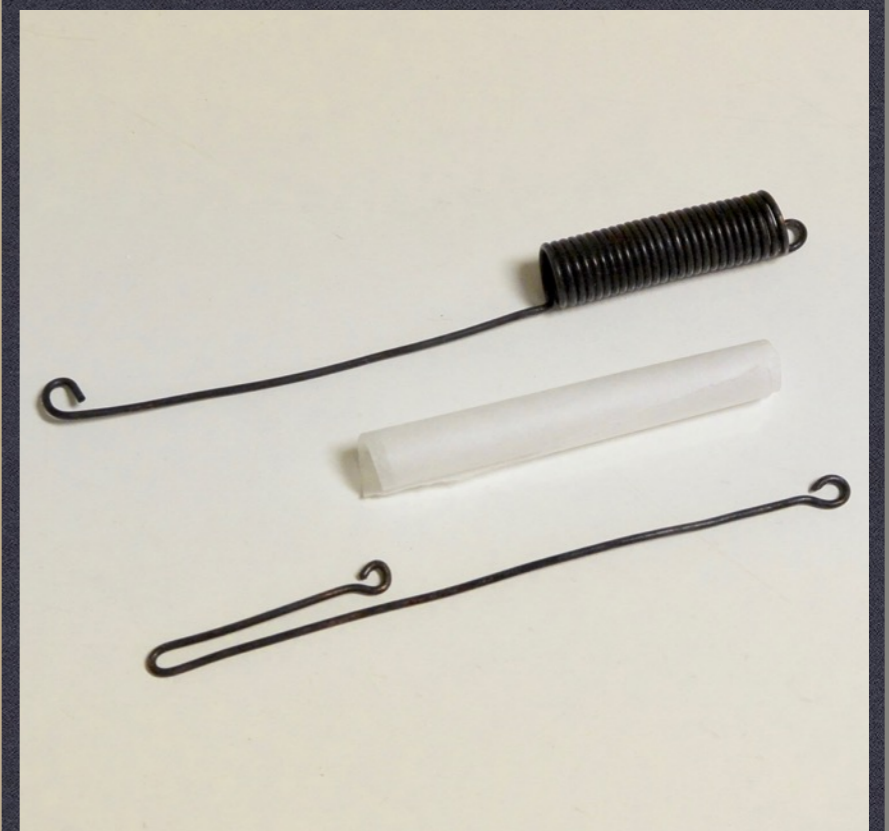
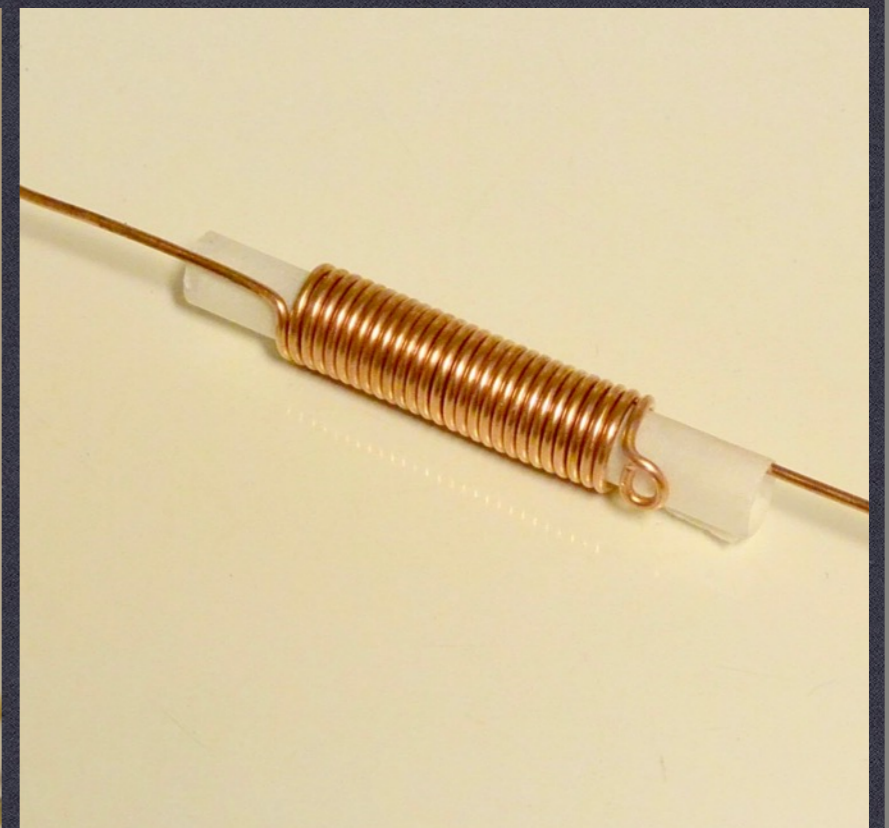
Vous avez besoin de trois "soleils" , un pour chaque ensemble de bobines.

Percer un petit trou dans la balle de ping pong et le remplir avec le mélange de GaNS.

Vous pouvez également utiliser d'autres récipients, pourvu qu'ils respectent le diamètre minimal, soit au moins aussi grand que le diamètre des bobines !

Vous pouvez également utiliser de petits contenants de plastique avec un couvercle .

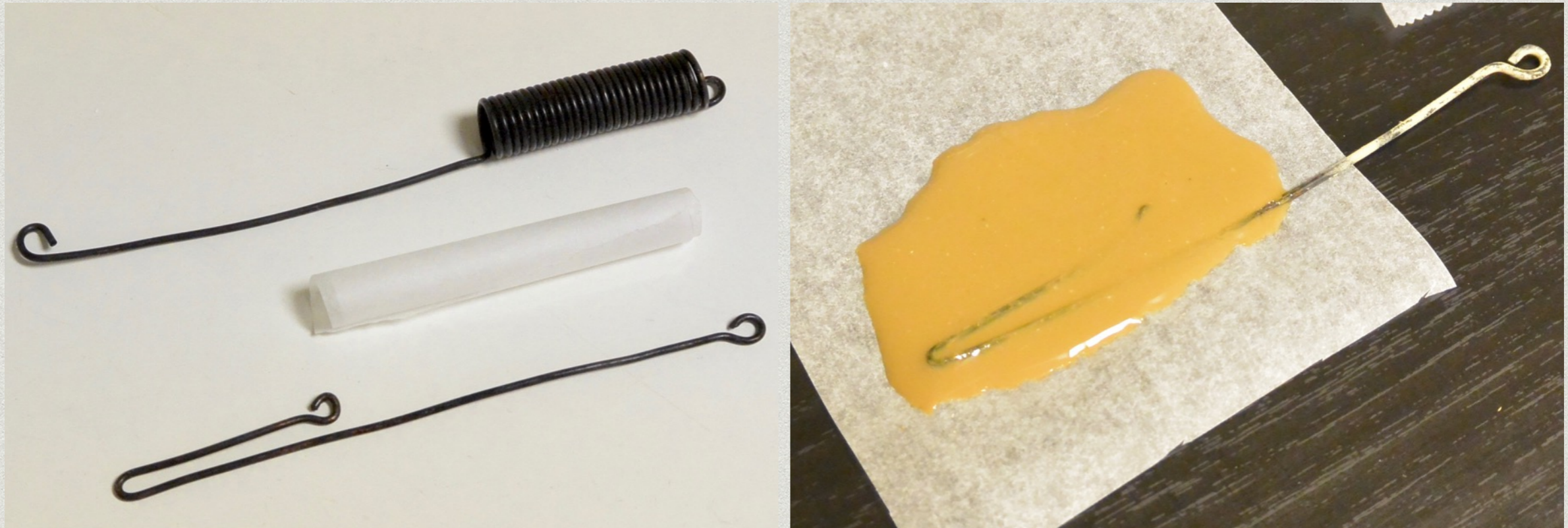




# Condensateur avec GaNS (plasma)

pas à pas





### Comment façonner les condensateurs au GaNS (plasma)

Faire 4-8 bobines en cuivre de 27 tours ( $2 + 7 = 9$ ), replier les extrémités des tiges (10 mm). Réaliser également 4-8 inserts en cuivre (voir l'image).

Les bobines doivent être torsadées dans le même sens que toutes les autres bobines. N'oubliez pas de boucler les extrémités !

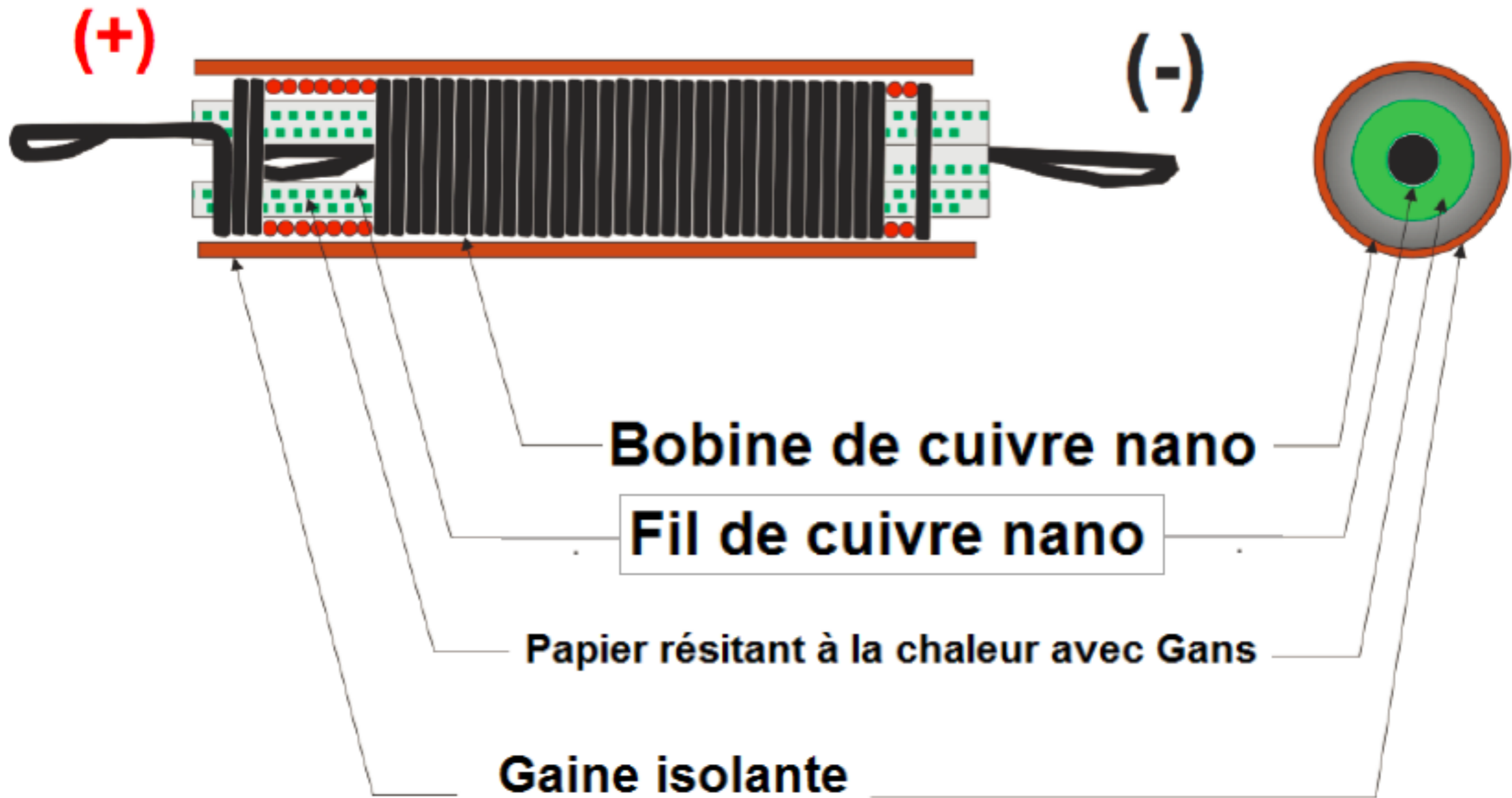
Traiter de nano revêtement toutes les parties en cuivre, avant de procéder à l'assemblage !

Rouler l'insert central (la partie négative) dans un morceau de papier de cuisson contenant du GaNS, et le glisser dans la bobine. Vous pouvez utiliser du GaNS sec ou humide, assurez-vous juste qu'il n'y ait aucune connection entre la tige interne et la bobine externe, cela interromperait votre circuit électrique.



# Condensateur plasma (simple couche)

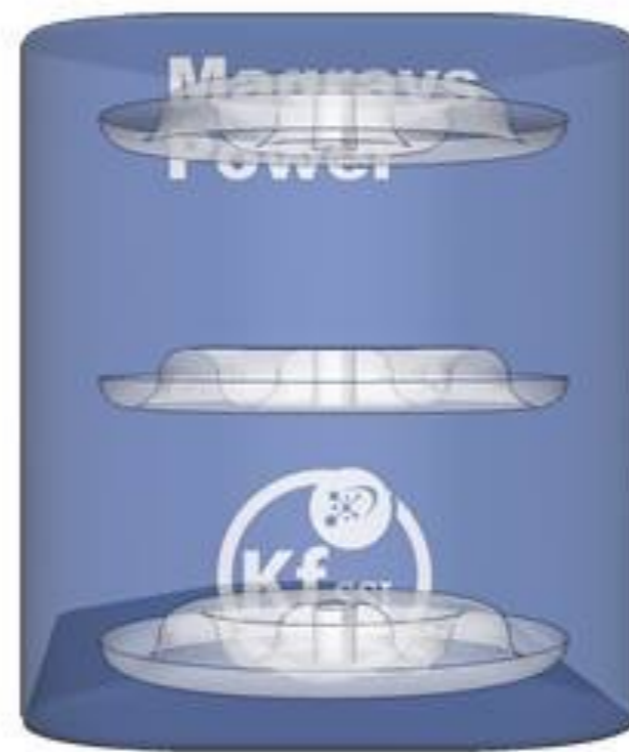
Keshe Foundation R&D Group  
October 30, 2015 - Edited October 31, 2015



## Assembler les condensateurs

pas à pas

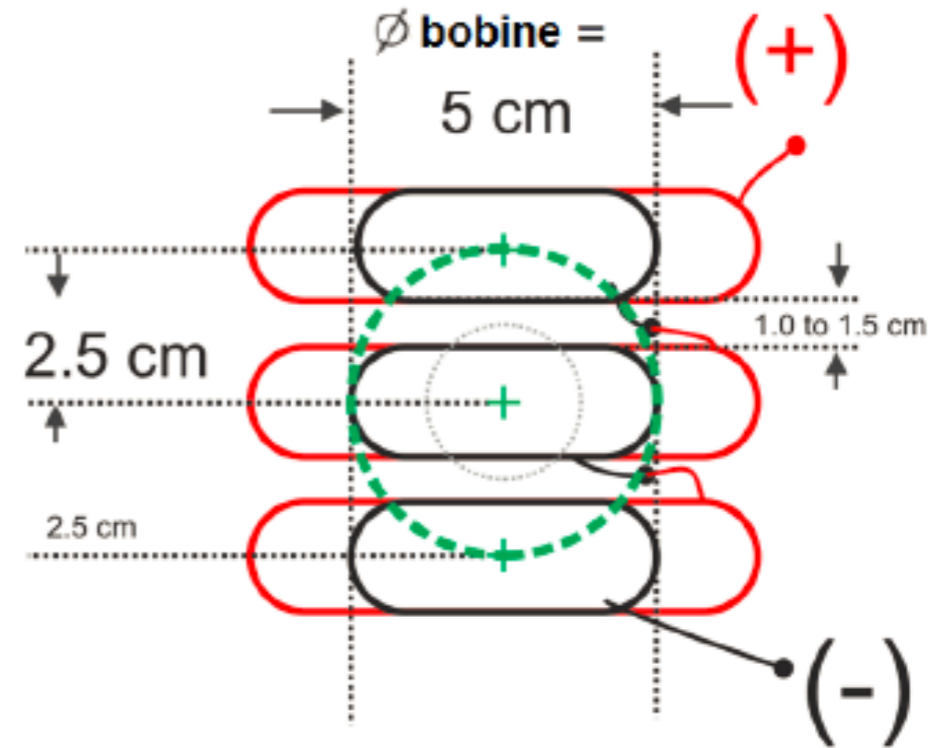
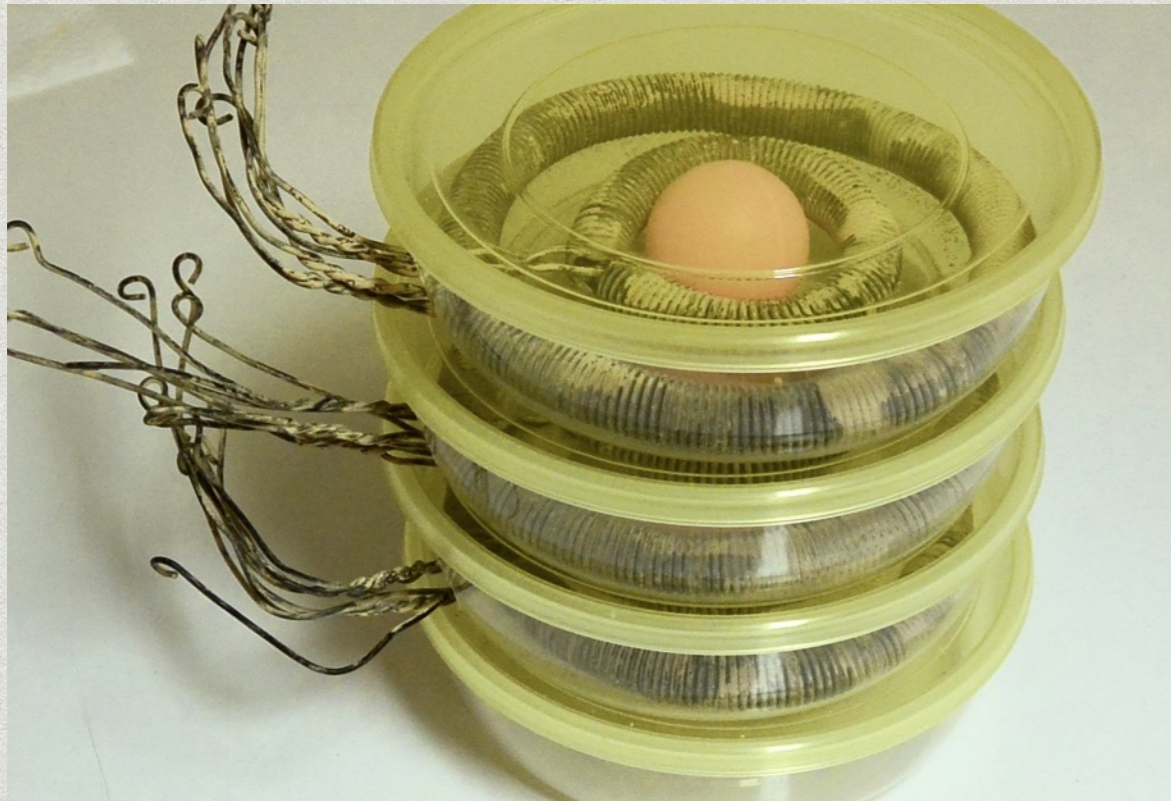




# Construire son unité Magrav

pas à pas





**Placez les 3 couches de bobines à la bonne distance les unes des autres**

Les bobines doivent être positionnées en 3 couches, sur un matériau non conducteur.

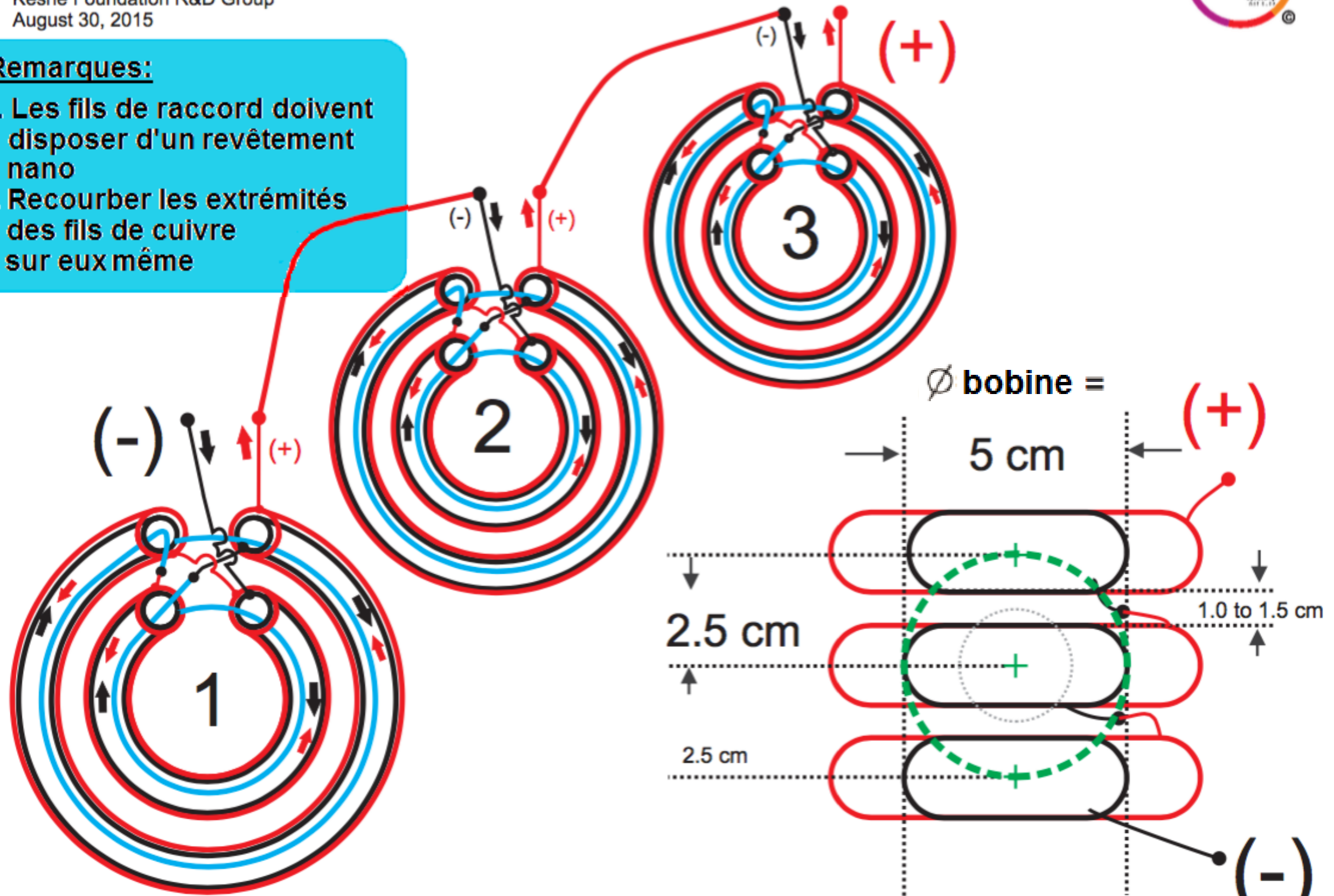
La distance entre les bobines est déterminée selon le diamètre de la bobine intérieure (la petite bobine). Utilisez cette même mesure pour positionner les bobines les unes par-dessus les autres (voir photo) .

Dans mon cas, j'ai réaliser des bobines de 190 tours, donc la mesure est passée de 5 à 8 cm !



**Remarques:**

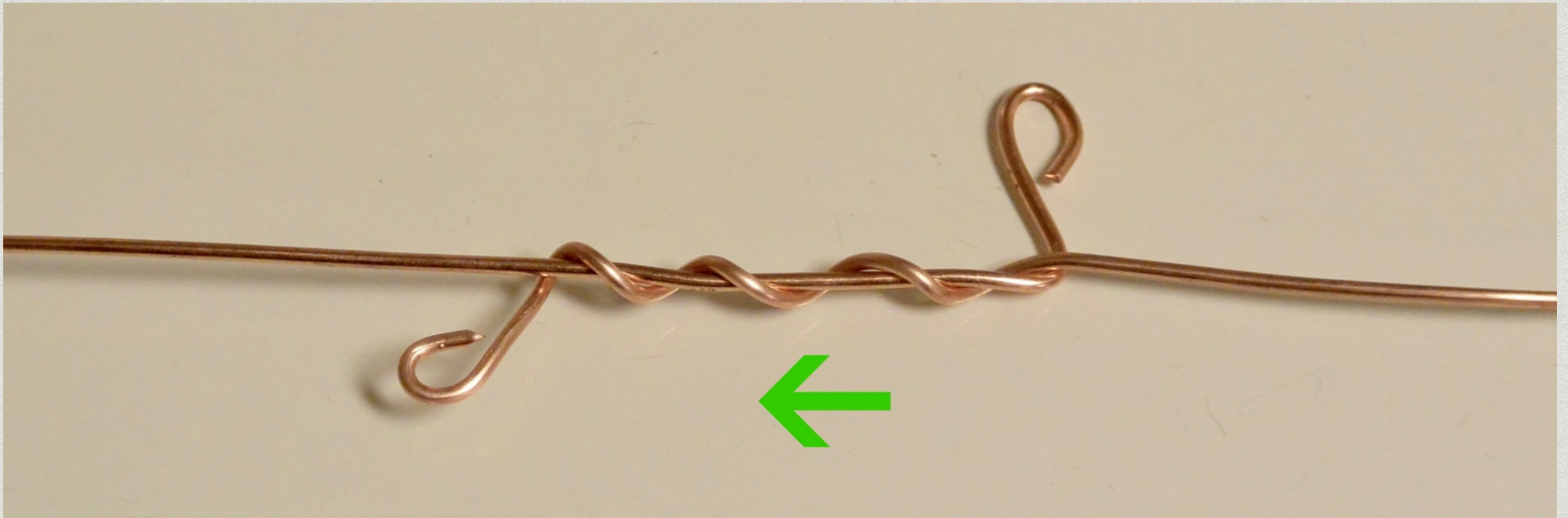
1. Les fils de raccord doivent disposer d'un revêtement nano
2. Recourber les extrémités des fils de cuivre sur eux même



**Connecter les bobines**

pas à pas





### **Comment connecter les bobines de façon optimale**

Afin d'optimiser la connexion, vous tournez le fil "chaud" de la source d'énergie autour du fil de destination, et non l'inverse ! (voir photo)

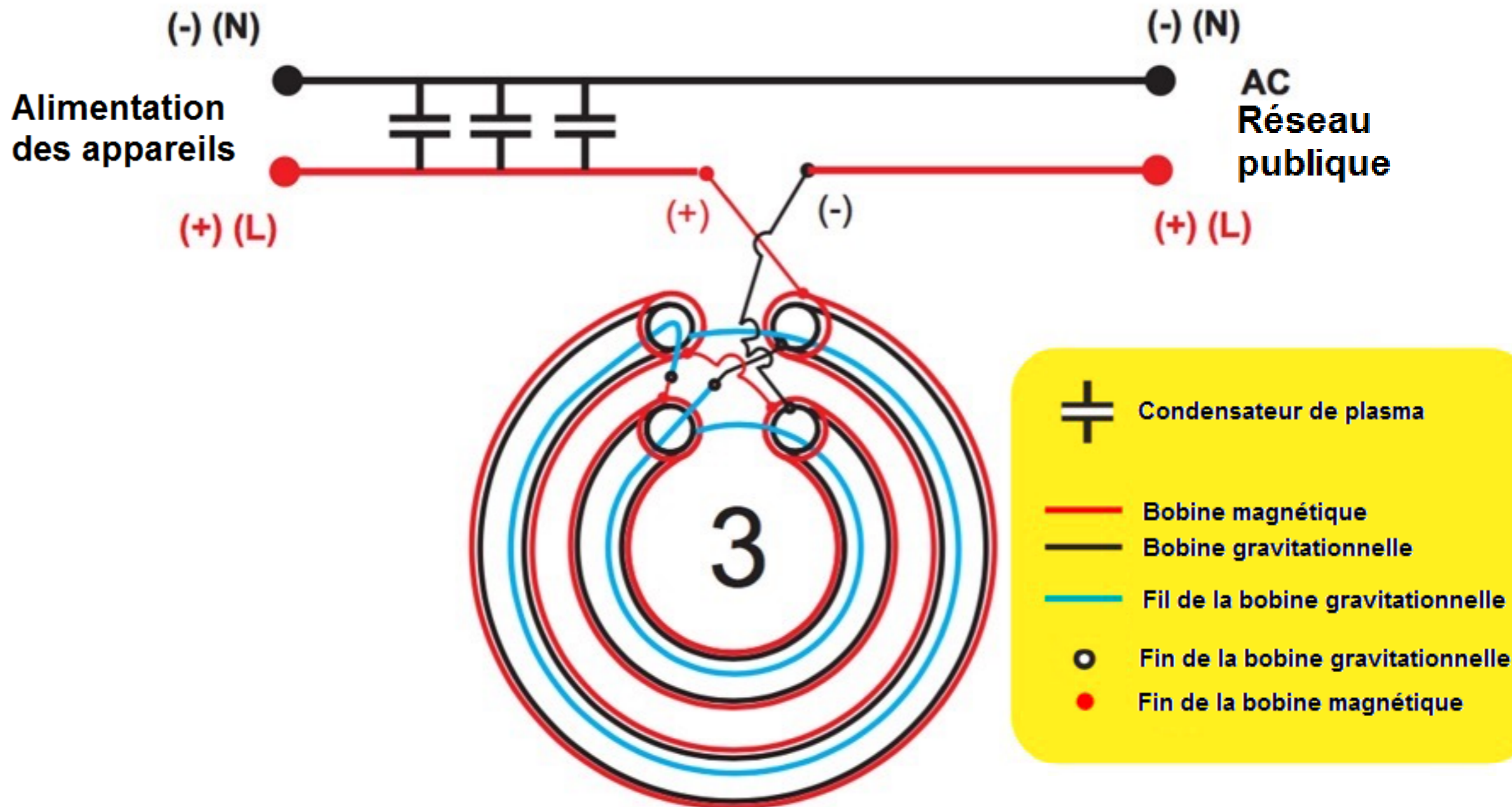
La raison pour laquelle les fils sont tordus de cette manière est due à l'emplacement de l'énergie du revêtement nano qui se trouve à l'extérieur du cuivre, et non à l'intérieur du fil de cuivre.

**RAPPELEZ-VOUS** de recourber toutes les extrémités !



# MAGRAV Power AC connection au réseau - config 1

Keshe Foundation R&D Group  
August 30, 2015



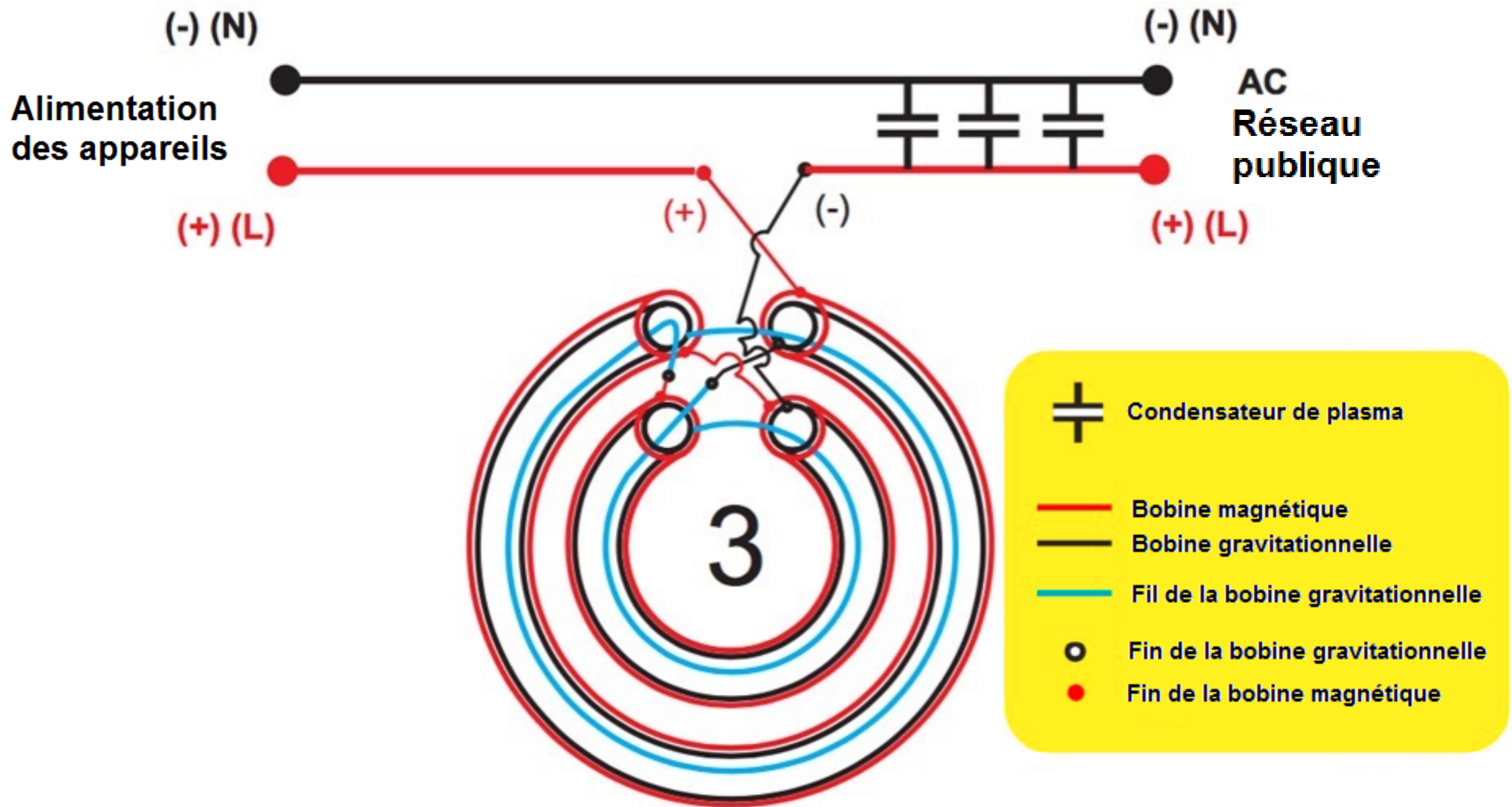
## Raccordement au réseau électrique - configuration 1

pas à pas



# MAGRAV Power AC connection au réseau - config 2

Keshe Foundation R&D Group  
August 30, 2015



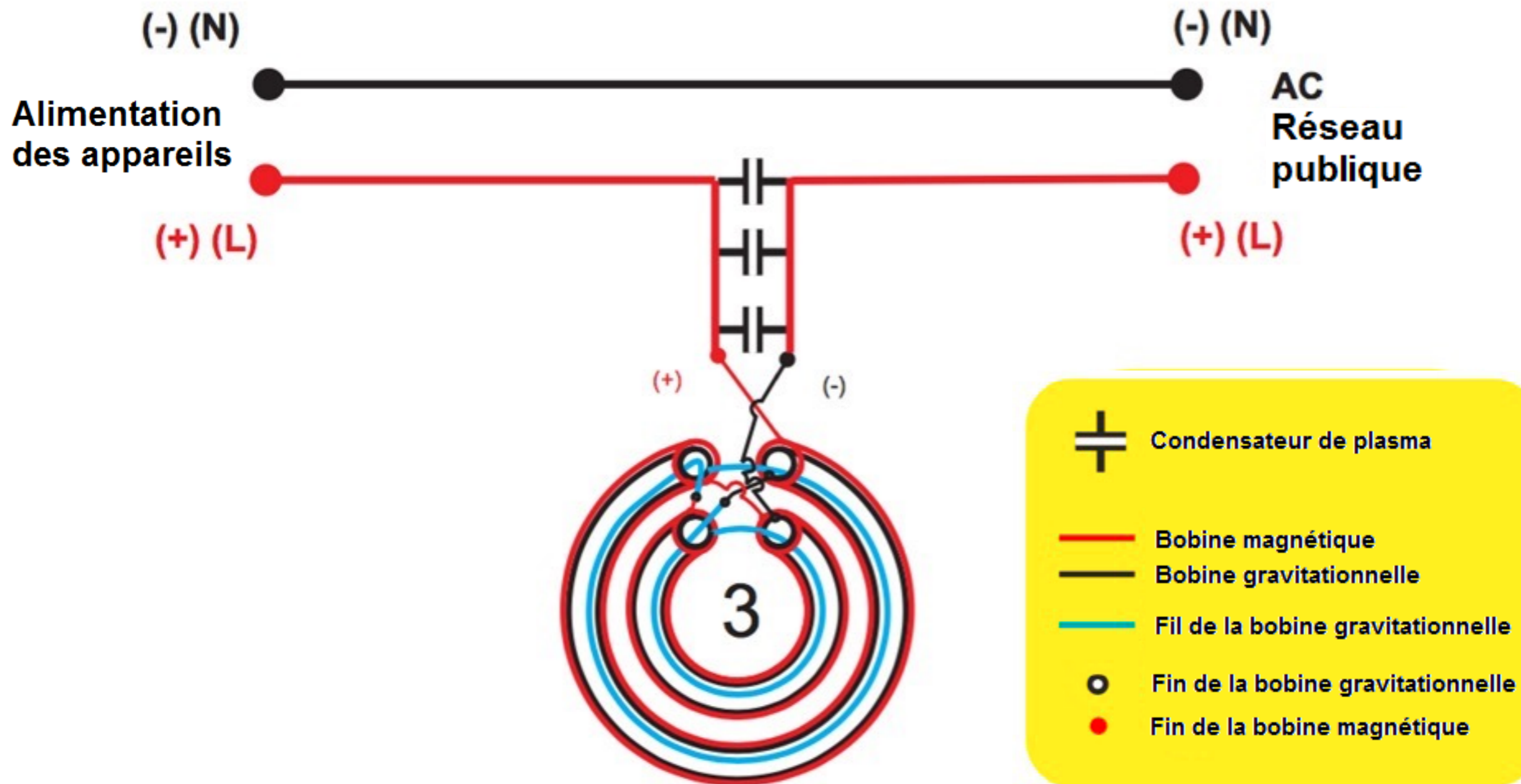
## Raccordement au réseau électrique - configuration 2

pas à pas



# MAGRAV Power AC connection au réseau - config 3

Keshe Foundation R&D Group  
August 30, 2015



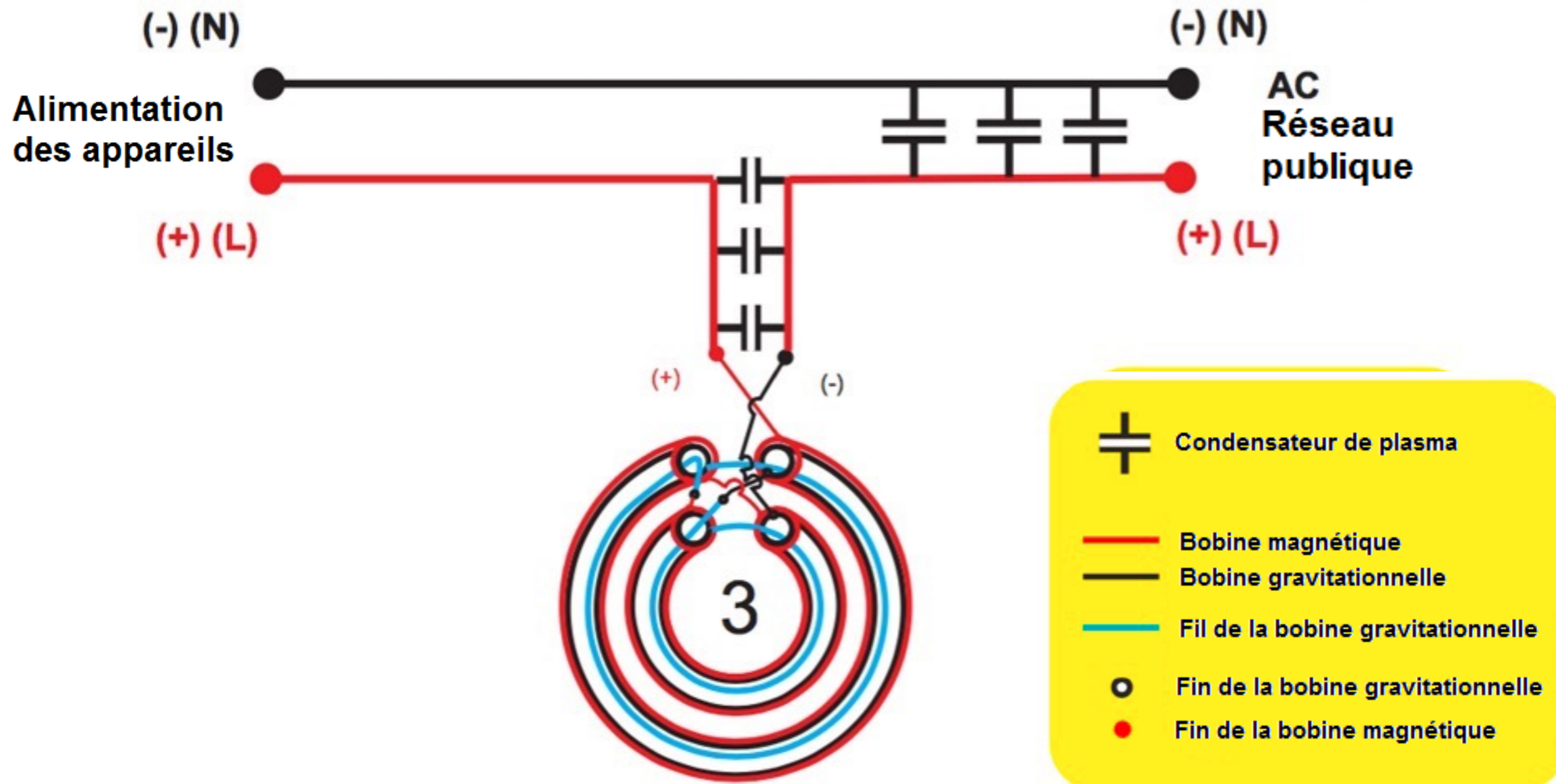
## Raccordement au réseau électrique - configuration 3

pas à pas



# MAGRAV Power AC connection au réseau - config 4

Keshe Foundation R&D Group  
August 30, 2015



## Raccordement au réseau électrique - configuration 4

pas à pas



**Neutre (N)**

ou

**Phase (L)**



### **Brancher et augmenter progressivement la consommation**

Avant de brancher votre Magrav à l'alimentation principale de la maison, il est recommandé d'installer une protection contre la surchauffe de 50-60 degrés ! La protection contre la surchauffe doit être installée sur la phase (L) entre l'alimentation AC et l'unité Magrav !

Connectez votre appareil à une prise murale et branchez par ex. une lampe. **IMPORTANT** la phase (L) de la prise murale doit être connectée au fil positif de l'unité Magrav, et le neutre (N) doit être branché sur le négatif de l'unité Magrav !

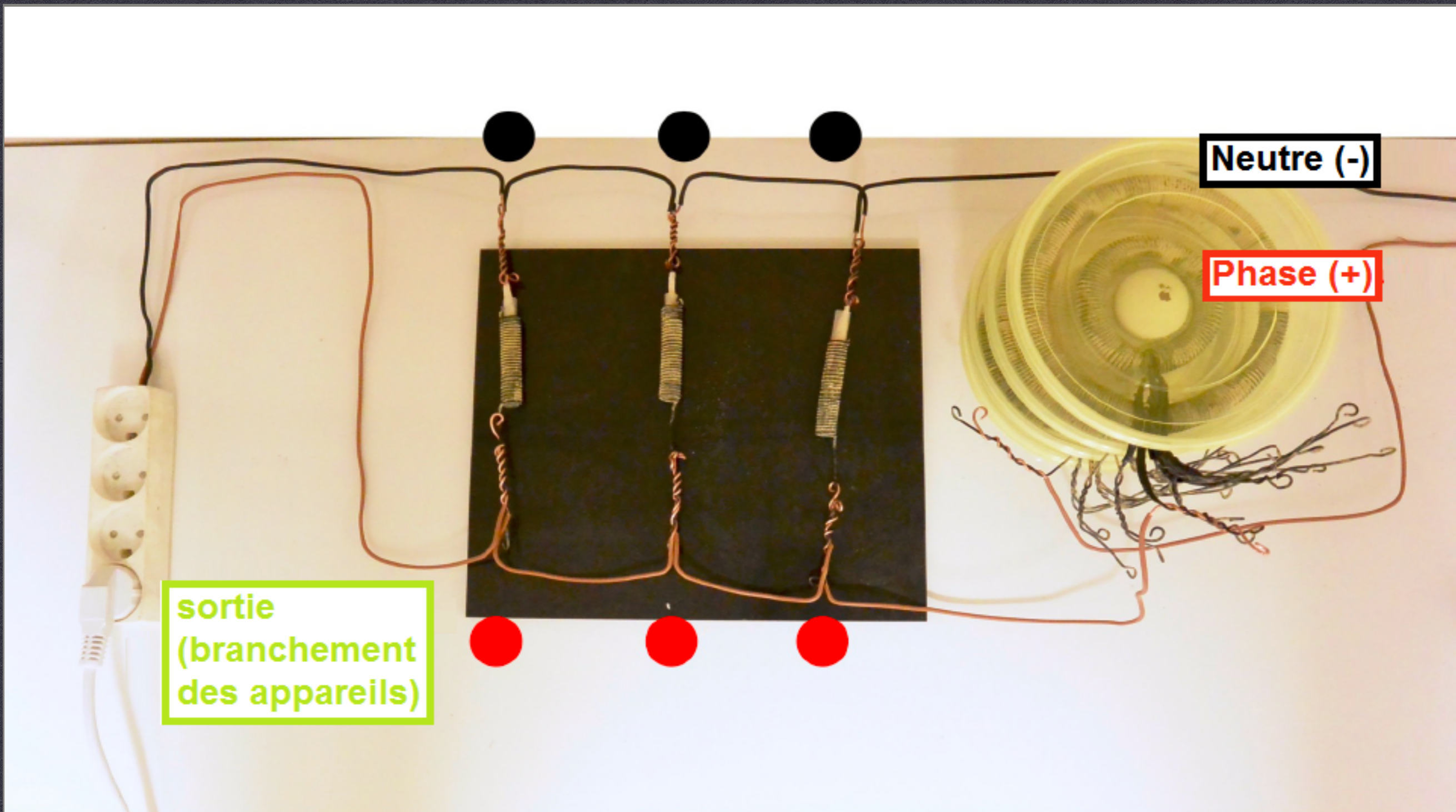
Votre unité Magrav doit "apprendre" et s'adapter à la consommation de la maison. La première semaine, il doit disposer d'une charge constante de 1 kW (1000 w). La semaine suivante, la charge doit être augmentée à 2kW (2000W). Un chauffage électrique serait idéal. Ensuite, continuez à augmenter la charge jusqu'à ce que la protection thermique coupe le circuit. Ainsi, vous saurez exactement quelle puissance votre Magrav peut atteindre.

Si votre appareil Magrav surchauffe, éteignez-le et laissez-le refroidir avant de le remettre sous tension.

La capacité peut varier en fonction de la conception de votre Magrav, mais il devrait au moins produire 2kW (2000W) .

Lorsque votre Magrav est connecté au réseau de la maison, il va lentement créer un revêtement nano sur le câblage de la maison. Avec le temps, les fils de cuivre dans les prises électriques deviennent noir, créant ainsi le revêtement nano.





sortie  
(branchement  
des appareils)

Neutre (-)

Phase (+)

Installation terminée

fin