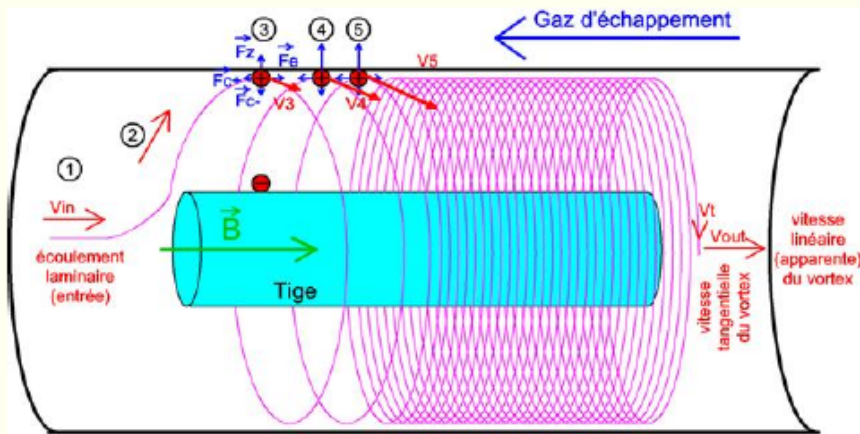


Extrait de la thèse de Marc C

Le phénomène induit ne risque-t-il pas être perturbé voire anéanti par la spire de fil inox ?
Peut-être Marc C pourra y répondre ?

Pour ma part, jusqu'à preuve du contraire, je reviens sur du centrage par les plots ; si possible isolants.

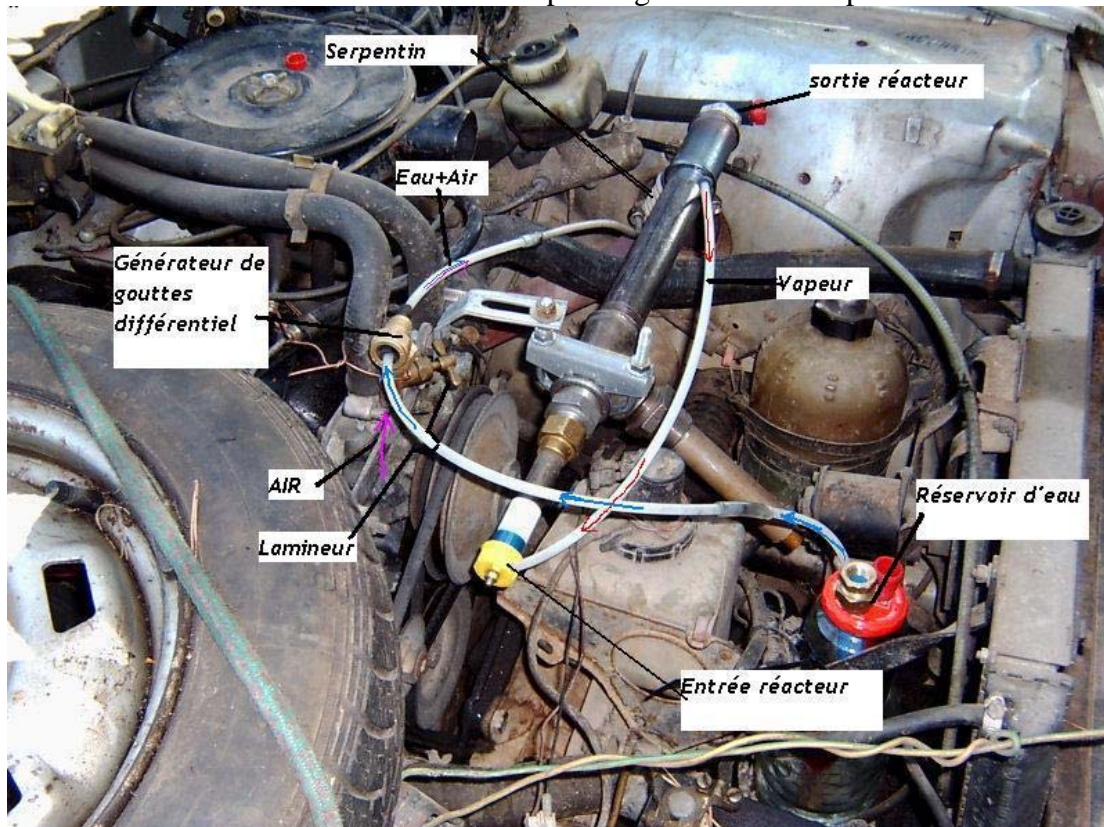
[Voilà maintenant les phases du montage du kit en question.](#)

Après avoir tacitement validé le principe du kit réacteur modulable, j'ai ensuite cherché à simplifier la production de vapeur.

C'est en observant les travaux publiés sur le site que j'ai essayé d'évoluer au mieux vers la solution la plus simple possible à mettre en œuvre.

Je remercie Mrs Seydina Issa (Chevrolet V8) et Didier (Mercedes 220 D) pour leurs travaux pointus dans la recherche de l'optimisation de la génération de vapeur.

J'ai tout d'abord fait des essais avec le serpentin générateur de vapeur :



A régime constant (ralenti) dès que le moteur est chaud.

La génération des gouttes se fait en laminant l'entrée d'air du *générateur de gouttes différentiel*. Ce laminage provoque une aspiration de l'eau dans le réservoir.

Le *générateur de gouttes différentiel* fourni au serpentin une quantité mesurée d'eau et d'air. Une fois dans le serpentin les gouttes d'eau sont rapidement transformées en vapeur pour alimenter le réacteur.

Théoriquement, cela paraît évident, simple et logique mais c'était sans compter avec les variations incessantes et violentes du régime moteur dans son fonctionnement normal !

Nous pourrions par des asservissements gérer toutes les plages de régime mais cela nous éloignerait du but recherché : simplifier au mieux.

La solution finale proposée :

Le générateur de la Merco de Didier m'a définitivement décidé d'adopter le principe des tubes concentriques.

Ce procédé a le double avantage de générer rapidement de la vapeur et de pouvoir être très simplement optimisé pour permettre la gestion automatique du niveau d'eau.

Afin de m'assurer que ce que je proposerai serait tangible, j'ai effectué un essai de qualification d'une définition de GV en prise directe sur l'échappement.

Cet essai allait me permettre d'observer la vitesse et quantité de génération de vapeur.

[Voir vidéo du principe prototype de génération de vapeur](#)(double cliquer sur l'image)

La fumée que vous pouvez observer n'est pas celle des gaz d'échappement mais effectivement de la vapeur, beaucoup de vapeur !!!

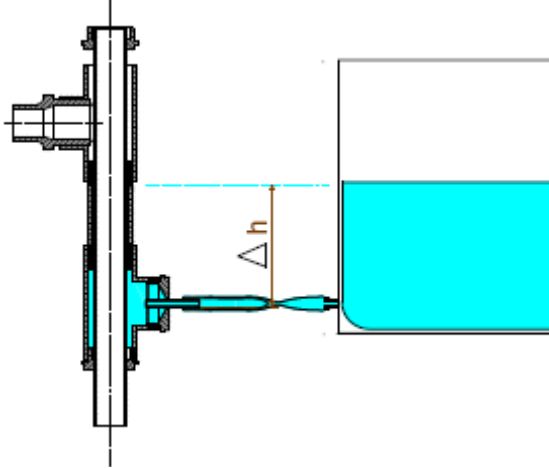
Volontairement je n'ai rien calorifugé afin de me rendre compte du rendement de ce procédé. Il a simplement fallu que j'étalonne le niveau maxi d'eau afin d'éviter le phénomène cafetière que j'ai rencontré avec le serpent.

Le gros intérêt du principe proposé est la propriété des vases communicants.

Quelque soit la capacité du réservoir d'eau, 5, 10,15 litres voire plus, l'épaisseur d'eau à chauffer dans le GV sera toujours la même.

La seule contrainte est de déterminer la hauteur maxi d'eau dans le GV.

L'autonomie sera alors proportionnelle à $\Delta h \times \text{Surface réservoir}$.



L'alimentation se faisant par un tube souple 4/6, le réservoir pourra être placé n'importe où. Le petit tube est important car il lamine le flux entre le réservoir et le GV.

A l'issue de tous ces essais j'ai établi un plan de montage global réacteur + générateur de vapeur qui doit pouvoir se monter de plusieurs façons différentes suivant la configuration moteur.

Cette application est exactement celle que j'ai montée sur ma R5.

Bon courage à tous ceux qui tenteront l'aventure !!!

Si je peux me permettre un conseil pour les plus hésitant, c'est de balayer le maximum de cas traiter sur le site Quant'homme et dissocier les tâches « dans la tête » :

- 1- Acheter le kit « plomberie » à l'aide du plan et de la facture/nomenclature que vous pourrez imprimer via les liens ci-après.
- 2- Pré monter le kit sur établi sans serrer à refus.
- 3- Présenter le kit à bord du véhicule et déterminer les points de connexion sur l'échappement et l'admission.
- 4- Effectuer les perçage seulement après avoir tout prévu du montage final (pattes de fixation, calorifugeage, etc.)

Lien vers [Plan en A3 du montage proposé](#)

Lien vers [Facture de la majeure partie du matériel à se procurer](#)

Rappel du 1^{er} reportage :

Depuis plusieurs mois, je m'intéresse au système Pantone. Quel beau défi pour l'avenir !

Toutes les expériences faites par tant de personnes qui croient, qui veulent croire.

*Au lendemain du reportage sur TF1, qui a depuis disparu du web, mon collègue de travail, Jean-louis, me fait part de ce dernier. En effet, je suis depuis toujours sensible au respect de la nature et j'aime tout ce qui touche aux sciences nouvelles. J'ai donc immédiatement fait des recherches sur Internet et c'est ainsi que je suis tombé sur le site de JL.Naudin. J'étais fasciné par le **nombre d'application déjà réalisée**. Tous les commentaires invitent à se lancer dans l'aventure et c'est ce que j'ai fait.*

Je me suis tout d'abord empressé de communiquer à mon entourage cette révolution en marche. Cette démarche, pour quelle soit incitative d'évolution au niveau politique doit être mise en œuvre par le plus grand nombre. Il faut susciter l'envie qu'ils croient ne pas avoir (lobbying oblige).

*Malheureusement, j'ai été **déçu par la réaction ou plutôt le manque de réaction** de beaucoup de gens. Surtout de ceux dont je savais qu'ils étaient férus de mécanique.*

*D'abord désappointé et déçu, j'ai reconsidéré ces réactions et je me suis rendu compte en fait que les montages, **bien que simple dans le principe, était plutôt complexes lors de la mise en œuvre.***

Et les bricoleurs de génie sont, sommes toutes, assez rares.

*J'ai donc décidé en tant que dessinateur projeteur dans un bureau d'étude mécanique de mettre mes capacités au service de l'**optimisation** de ce magnifique défi.*

J'espère avoir répondu en partie au problème que je proposais de résoudre.

Des retours de personnes qui, à priori frileuses, se seraient lancées dans l'aventure, seraient pour moi la récompense.

Je vais très bientôt finir de peaufiner le montage sur ma R5.

Je ferai ensuite des évaluations de la consommation et certainement un contrôle pollution.

Je vous ferai part des résultats dès que je les aurai.



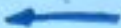
Vers
ADMISSION



BULLEUR



ENTRÉE
ECHAPPEMENT



Vers
ADMISSION




ENTRÉE
ECHAPPEMENT



BULLEUR





←
Vess
AD

↑
ENTR

A photograph of a metal rod lying horizontally on a light-colored, textured surface. The rod has a threaded section on the left with a circular opening. A brass-colored nut is threaded onto the rod. A small white rectangular label is placed on top of the rod, featuring a blue arrow pointing to the right and the word "BULLEUR" written in blue capital letters below it.

→
BULLEUR

←
Vers
ADMISSION

→
BULLEUR

↑
ENTRÉE
ECHAPPEMENT





















DÉSIGNATION		U T	PRIX UNITAIRE BRUT H.T.	INCIDENCE	PRIX UNITAIRE NET H.T.	QUANTITÉ	MONTANT	CODE
TE EGAL F NOIR N 130	26X34	U			1,46	4	5,84	038406
MAMELON 530 NOIR	26X34 200	U			2,61	1	2,61	050807
MAMELON 530 NOIR	26X34 100	U			1,62	2	3,24	050740
MAMELON REDUIT MF NOIR N 241	26X20	U			0,60	2	1,20	042523
MAMELON REDUIT MM NOIR N 245	26X15	U			1,80	1	1,80	043315
MAMELON REDUIT MM GALVA N 245	26X20	U			1,26	2	2,52	043547
MANCHON PR.A SOUDER LAITON	270GCU 16 20X27	U			1,25	2	2,50	280008

RESTE : 23,57

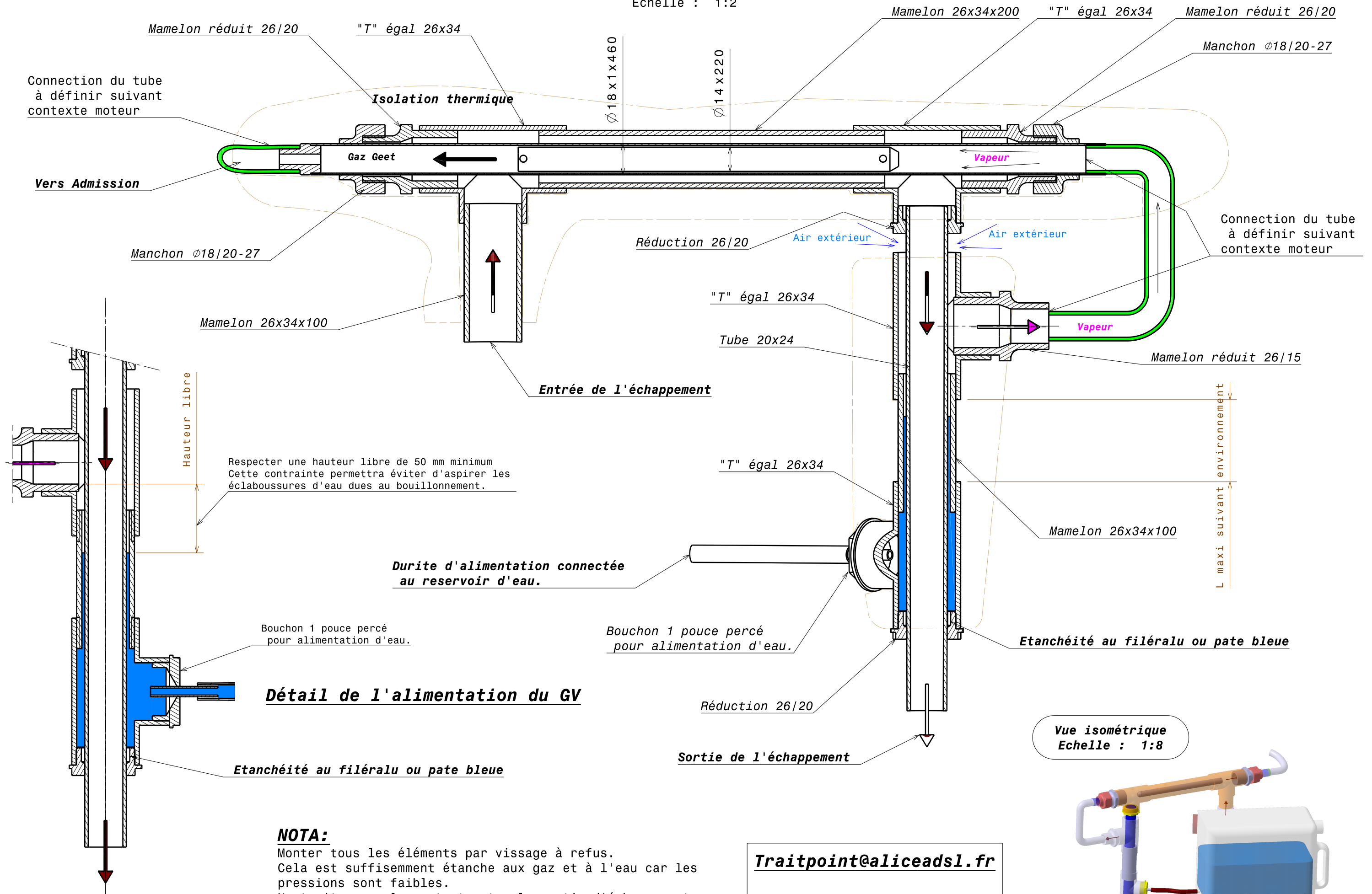
F.F.	FRAIS DE LIVR.	PORT ET EMB.	MONTANT BRUT	MONTANT NET H.T.	TAUX DE T.V.A.	MONTANT T.V.A.	NET A PAYER
			19,71	19,71	19,600	3,86	23,57

L'acceptation de la présente livraison entraîne celles des conditions générales de vente figurant au verso et nous réserve expressément la propriété des marchandises fournies jusqu'au paiement intégral du prix.

Marchandise reçue le :
Nom et Signature du Client :

Coupe longitudinale

Echelle : 1:2

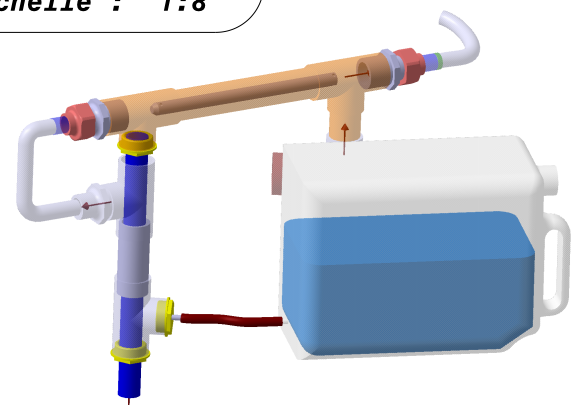


Détail de l'alimentation du GV

Respecter une hauteur libre de 50 mm minimum
Cette contrainte permettra éviter d'aspirer les éclaboussures d'eau dues au bouillonnement.

NOTA:
Monter tous les éléments par vissage à refus.
Cela est suffisamment étanche aux gaz et à l'eau car les pressions sont faibles.
Ne traiter que le contact entre la sortie d'échappement et le GV.

Vue isométrique
Echelle : 1:8



Traitpoint@aliceads1.fr
PantoVap1-Nov2006